

PROIECTANT: JUDETUL SALAJ (CONSILIUL JUDETEAN)
DIRECTIA TEHNICA-BIROU PROIECTARE

**COVOR BITUMINOS PE DJ 108 N: ALMASU
KM: 17+817 – 19+017**

Beneficiar: JUDETUL SALAJ

**Proiectant: JUDETUL SALAJ (CONSILIUL JUDETEAN)
DIRECTIA TEHNICA - BIROU PROIECTARE**

Proiect nr. 28 / 2017




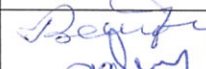




DECEMBRIE 2017

Covor bituminos pe DJ 108 N: Almaşu, km 17+817-19+017

Beneficiar: JUDETUL SALAJ

**Proiectant: JUDETUL SALAJ (CONSILIUL JUDETEAN)
DIRECTIA TEHNICA - BIROU PROIECTARE**

LISTA DE SEMNATURI

Presedinte C.J.S.	TIBERIU MARC	
Director – Directia Tehnica	ing. MIRCEA GHIURCO	
Sef Proiect	ing. POP NICOLAE	
Echipa de proiect	ing. BONCIDAI MIHAI ing. PETKES GERGO teh. RODICA OLAH	  
Verificator intern	ing. SALVADOR BOLBA	
Aprobat	ing. MIRCEA GHIURCO	



Proiect nr. 28 / 2017

Decembrie 2017

MEMORIU TEHNIC

privind lucrarea

Covor bituminos pe DJ 108 N: Almaşu, km 17+817-19+017

I. DATE GENERALE

Amplasamentul investitiei :

- judetul : SALAJ
- localitatea: Almaşu(intravilan)
- traseul actual al drumului judetean DJ 108 N

3. Titularul investitiei : JUDETUL SALAJ

4. Beneficiarul investitiei : JUDETUL SALAJ - CONSILIUL JUDETEAN

**5. Elaboratorul documentatiei : JUDETUL SALAJ - CONSILIUL JUDETEAN
DIRECTIA TEHNICA**

II. DESCRIEREA INVESTITIEI

2.1. Situatia existenta a obiectivului de investitii

Sectorul de drum pe **DJ 108 N** intre km 17+817-19+017, pe care se va realiza COVORUL BITUMINOS este situat intravilanul comunei Almaşu.

Lucrarile se vor realiza in exclusivitate pe traseul existent, pe partea carosabila, acostamente, santuri).

Stratul de rulare existent din asfalt de ciment ,este partial degradat, cu zone ce prezinta faiantari , cedari locale ale corpului drumului si gropi ,care ingreuneaza circulatia autovehiculelor si le expun unor riscuri de accidente rutiere .

In anii anteriori au fost realizate doar lucrari de intretinere si reparatii (plombari)care au incetinit intr-o oarecare masura procesul de degradare .

Degradarile mentionate mai sus au o evolutie rapida in situatia in care nu se realizeaza drumul se poate degrada ireversibil .

Lungimea sectorului de drum propus pentru lucrari covor bituminos este de $L=1\ 200\ m$

2.2.Topografia terenului

Planul general de incadrare in zona cu relieful reprezentat prin curbe de nivel reda sugestiv relieful si totodata permite rezolvarea multor probleme tehnice in elaborarea proiectului. Elementele din teren existente pe traseul drumului judetean DJ 108 N (retele edilitare, hidrografie, vegetatie, etc.) vor fi identificate de catre executant si dirigintele de santier pe parcursul executiei lucrarilor.

2.3. Clima si fenomenele naturale specifice zonei

După expoziția lui, județul Sălaj se află sub directă influență a maselor de aer din vest, încadrându-se în sectorul cu climă continentală moderată. Circulația maselor de aer de înălțime, precum și relieful, prin aspectul și altitudinea lui, creează diferențieri climatice, pe de o parte între vestul și estul județului, iar pe de altă parte, între principalele unități geo-morfologice. Temperaturile medii anuale sunt cuprinse între 8C0 si 9C0 în cea mai mare parte a județului, excepție făcând culmile mai înalte ale muntilor Meseș și Plopiș, precum și zona dealurilor înalte Simișna – Gîrbou, unde temperaturile medii anuale sunt cuprinse între 6C0 si 8C0. Precipitațiile atmosferice medii anuale prezintă valori cuprinse între 600 mm si 800 mm, valori mai mari înregistrându-se în muntii Meseș și Plopiș, iar mai mici în Depresiunea Almaș – Agrij și pe valea Someșului.

2.4.Geologia si seismicitatea

Observarea deplasărilor verticale și orizontale în timp pe traseul drumului de interes în prezentul proiect cu risc de alunecare de teren a dus la matoarele concluzii :

- nu exista riscul unor alunecari de teren pe tronsonale de drum cuprinse în proiect.

2.5.Prezentarea proiectului pe specialitati

Elaborarea documentatiei tehnice in baza careia se vor realiza lucrarile de astrenere a covorului bituminos pe DJ 108 N este cuprins între 17+817-19+017; , va avea la baza analiza urmatoarelor caracteristici :

- structura rutiera existenta , grosimea straturilor .
 - starea de degradare a stratului de rulare existent din binder ;
 - planeitatea existenta ;
 - capacitatea portanta a structurii rutiere ;
- a. Structura rutiera existenta : .
- pe DJ 108 N între: Km: 17+817-19+017; imbracamnitate existenta din mixtura asfaltica
- b. Starea de degradare a structurii rutiere :
- starea de degradare ;
 - REA – pe 100 % din lungime .
- c. Planeitatea suprafetei de rulare :
- o planeitate rea.
- d. Regimul de scurgere a apelor :
- e. Santuri
- santurile sunt partial colmatate, si nu au adancimea si sectiunea de scurgere necesara pentru scurgerea apelor meteorice;
- f. Podete.
- nu fac obiectul prezentului proiect.

În urma analizei indicatorilor menționați mai sus cu referire la structura rutieră se poate aprecia că starea tehnică a tronsonului de drum DJ 108 N cuprins între Km: 17+817-19+017, este rea, necesitând intervenții pentru evitarea distrugerii structurii rutiere prin așternerea unui covor bituminos într-un strat.

2.6. Traseul drumului

Prin proiect se prevede păstrarea traseului existent al drumului. Nu este necesară ocuparea de teren suplimentar și nici nu sunt afectate proprietățile limitrofe. Lucrările de așternere a mixturii asfaltice într-un strat se realizează în exclusivitate pe partea carosabilă a drumului existent.

2.7. Profilul longitudinal

Prin lucrările de așternere a covorului bituminos propuse, nu se modifică profilul longitudinal al drumului.

2.8. Profilul transversal

Prin lucrările propuse se modifică profilele transversale numai pe verticală, cu modificarea cotei de la cea existentă (la care se adaugă grosimea covorului asfaltic propus și a acostamentelor refacute) rezultând cota proiectată.

Pentru realizarea obiectivului s-au prevăzut următoarele soluții tehnice în ordinea execuției :

Pe sectorul drum **DJ 108 N** situate între km 17+817-19+017;

- tăierea acostamentelor pe o grosime medie de 10 cm
- refacerea fundației drumului în zonele deteriorate (30 cm ballast + 20 cm piatră spartă)
- așternerea unui strat din mixtura asfaltică BAD 20 în grosime de 8 cm pe zona în care s-a refăcut fundația drumului
- plombarea gropilor existente cu BAD 20
- preluarea denivelărilor existente prin așternerea unui strat din mixtura asfaltică BAD 20 în grosime medie de 6 cm
- așternerea unui covor asfaltic în grosime de 5 cm strat de uzură din mixtura asfaltică de tipul BA 16.
- stratul suport va fi cel corectat, format din mixtura asfaltică.
- aducerea la cota a acostamentelor cu balast în grosime $g = 5,00$ cm.

2.9. Dispozitive de colectare și evacuare a apelor

Scurgerea apelor pluviale de pe partea carosabilă este realizată prin panta transversală spre sat și podete existente în lungul traseului.

Astfel, în funcție de configurația terenului s-au prevăzut decolmatări a dispozitivelor pentru scurgerea apelor (santurilor) în lungime totală de 1 000 m.

Între pozițiile kilometrice 18+883-18+983 este prevăzut un sant betonat (beton C30/37) pe partea stângă în sensul de kilometraj.

Amenajarea podetelor tubulare existente pe traseul drumului nu face obiectul proiectului în actuala etapă.

3. Traseul proiectat în plan

Traseului propus se suprapune peste cel existent cu mici dezaxări fără a fi necesară corectarea elementelor geometrice.

În plan, traseul sectorului de drum studiat este mixt (aliniment + curbe)

4. Profilul longitudinal proiectat

In profil longitudinal drumul prezintă declivități cu pante între 0,5 % și maxim 4, 30%.

Acolo unde drumul s-a degradat s-a corectat linia roșie pentru a se asigura confortul utilizatorilor și să se evite influența pânzei freatice.

Prin aceste corecții se îmbunătățește vizibilitatea în profil longitudinal și se sporesc condițiile privind siguranța circulației.

5. Profilul transversal .

Panta transversala a părții carosabile în aliniament va fi de 2,5% față de axul drumului iar a acostamentelor de 4 %.

6. SANATATEA SI SECURITATEA MUNCII IN PERIOADA DE EXECUTIE A LUCRARILOR

Pe timpul executării lucrărilor care sunt prevăzute în documentație, șeful de șantier și șeful punctului de lucru trebuie să aplice prevederile tuturor actelor normative în vigoare referitoare la protecția și securitatea muncii specifice, asigurarea circulației rutiere în condiții de siguranță, corelate cu modul de organizare a execuției.

Personalul de pe șantier va fi instruit în mod deosebit pentru aceste situații.

Șeful de șantier și șeful punctului de lucru va realiza semnalizarea corespunzătoare a punctului de lucru și dotarea cu echipamentele necesare prevenirii accidentelor de muncă și a incendiilor, conform normativelor în vigoare. Constructorul va asigura condițiile de desfășurare a traficului rutier din zonă evitând întreruperea circulației.

Pe toată durata de execuție a lucrărilor de reparații se vor respecta prevederile din următoarele acte normative:

Legea 319 /2006 Securității și Sanității în muncă.

Legea 307 /2006 privind apărarea împotriva incendiilor.

Norme metodologice de aplicare a legii 319 /2006 privind securitatea și sănătatea în muncă.

Obligații generale ale Antreprenorului (Angajatorului) privind Securitatea și Sănătatea în muncă:

(1) Antreprenorul (Angajatorul) are obligația de a asigura securitatea și sănătatea lucrătorilor în toate aspectele legate de muncă.

(2) În cazul în care un Antreprenor (Angajator) apelează la servicii externe, acesta nu este exonerat de responsabilitățile sale în acest domeniu.

(3) Obligațiile lucrătorilor în domeniul securității și sănătății în muncă nu aduc atingere principiului responsabilității Antreprenorului (Angajatorului).

În cadrul responsabilităților sale, Antreprenorul (Angajatorul) are obligația să ia măsurile necesare pentru:

a1) asigurarea securității și protecția sănătății lucrătorilor;

b1) prevenirea riscurilor profesionale;

c1) informarea și instruirea lucrătorilor;

d1) asigurarea cadrului organizatoric și a mijloacelor necesare securității și sănătății în muncă.

Antreprenorul (Angajatorul) are obligația să urmărească adaptarea măsurilor în domeniul Sanității și Securității în muncă ținând seama de modificarea condițiilor, și pentru îmbunătățirea situațiilor existente.

Antreprenorul (Angajatorul) are obligația să implementeze măsurile în domeniul Sanității și Securității în muncă pe baza următoarelor principii generale de prevenire:

- a2) evitarea riscurilor;
- b2) evaluarea riscurilor care nu pot fi evitate;
- c2) combaterea riscurilor la sursă;
- d2) adaptarea muncii la om, în special în ceea ce privește proiectarea posturilor de muncă, alegerea echipamentelor de muncă, a metodelor de muncă și de producție, în vederea reducerii monotoniei muncii, a muncii cu ritm predeterminat și a diminuării efectelor acestora asupra sănătății;
- e1) adaptarea la progresul tehnic;
- f1) înlocuirea a ceea ce este periculos cu ceea ce nu este periculos sau cu ceea ce este mai puțin periculos;
- g1) dezvoltarea unei politici de prevenire coerente care să cuprindă tehnologiile, organizarea muncii, condițiile de muncă, relațiile sociale și influența factorilor din mediul de muncă;
- h1) adoptarea, în mod prioritar, a măsurilor de protecție colectivă față de măsurile de protecție individuală;
- i1) furnizarea de instrucțiuni corespunzătoare lucrătorilor

7. PROTECTIA MEDIULUI

Executarea lucrarilor de intretinere a drumului presupune respectarea normelor de protectie a mediului in vigoare. OUG 195/2005 aprobata de Legea 236/2006 privind protectia mediului și a procedurilor de aplicare a acesteia. Se va acorda o atentie deosebita ca :

- lucrarile sa fie executate astfel incit sa nu introduca efecte negative asupra solului ,
- microclimatului apelor de suprafata ,vegetatiei , faunei ,zgomotului si peisajului,
- daca pe timpul executiei lucrarilor au loc scurgeri accidentale de carburanti si lubrifianti ori degradari ale vegetatiei in zona de lucru , se vor lua masurile necesare pentru remedierea imediata a acestor situatii .

8. STATIONAREA SI INTRETINEREA UTILAJELOR.

Utilajele vor stationa pentru asteptare sau pentru intretinere in locuri special amenajate puse la dispozitia constructorului de catre autoritatile locale .

Se va evita contaminarea terenului cu produse petroliere sau alte produse si materiale care pot afecta vegetatia sau apele.

In cazul in care se produce eventuale contaminari, constructorul va proceda la excavarea pamantului contaminat si la inlocuirea cu pamant vegetal.

La terminarea lucrarilor, terenul va fi finisat si nivelat.

9. SIGURANTA CIRCULATIEI (IN PERIOADA DE EXECUTIE A LUCRARILOR)

Sectoarele de drum pe care se realizeaza lucrari trebuie semnalizate de catre executantul acestora, pe intreaga perioada de executie a lucrarilor dar si in timpul intreruperii acestora din diverse motive .

Semnalizarea rutiera se va realiza pe sectoarele de drum afectate de lucrari cu urmatoarele indicatoare rutiere:

- indicatoare rutiere (presemnalizare lucrari ; ingustare temporara ; improscare cu pietris ; semnalizarea unui utilaj care se deplaseaza lucrând; lucrari ; limitare de viteza ; sfîrsitul tuturor restrictiilor);
- mijloace auxiliare de semnalizare rutiera (balize directionale, carucioare portsemnalizare ; palete de semnalizare);

Modul de amplasare a indicatoarelor rutiere si a mijloacelor auxiliare de semnalizare se realizeaza pe fiecare sector de drum , functie de conditiile de realizare a lucrarilor si specificul drumului , **conform Ordinului comun MI/MT/1112/411/2000.**

10. DURATA DE REALIZARE SI ETAPELE PRINCIPALE DE EXECUTIE A LUCRARILOR GRAFICUL DE REALIZARE A LUCRARILOR (propunere de esalonare a lucrarilor, tinand cont de categoriile de lucrari care trebuie realizate)

Denumire	2018
Covor bituminos pe DJ 108 N: Almaşu, km 17+817-19+017	3 luni

15. SURSELE DE FINANTARE A INVESTITIEI

- surse proprii ale Consiliului Judetean Salaj : **416 631,75 lei cu TVA**

16. ESTIMARI PRIVIND FORTA DE MUNCA OCUPATA PRIN REALIZAREA INVESTITIEI

Numar de locuri de munca create in faza de executie : **0.**

Numar de locuri de munca create in faza de operare : **0.**

In faza de operare nu se creaza noi locuri de munca .

17. PRINCIPALII INDICATORI TEHNICO – ECONIMICI AI INVESTITIEI

a) DJ 108 N km 17+817-19+017 (asfalt)

Valoarea totala DJ 108 N – 416 631,75lei

cu TVA	Fara TVA
416 631,75	350 110,71

din care C+M - lei

cu TVA	Fara TVA
416 631,75	350 110,71

Eşalonarea investiției (INV/C+M) –lei

2018 3 luni	Investitie		C+M	
	cu TVA	fara TVA	cu TVA	fara TVA
	416 631,75	350 110,71	416 631,75	350 110,71

Durata de realizare a proiectului este de 3 luni.

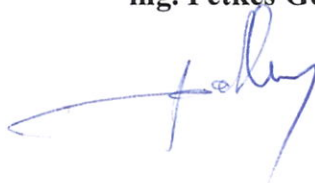
Capacitati :

- lungimea totala a sectoarelor de drum: $L = 1.200 \text{ m}$
- latimea partii carosabile : $l_c = 6,00 \text{ m}$
- suprafata carosabila : $S_c = 7\,200 \text{ mp}$
- suprafata totala ocupata : $S_t = 13\,200 \text{ mp}$.
- lungime sant colmatata: $L_{\text{sant}} = 1\,000 \text{ m}$
- lungimes sant betonat: $L_{\text{sant.betonat}} = 100 \text{ m}$

18. AVIZE SI ACORDURI DE PRINCIPIU

Nu este cazul.

Intocmit,
ing. Petkes Gergo



Refacere fundatii

$$\begin{aligned} p_{\% \text{refacere}} &:= 2\% & h_{\text{refacere}} &:= 0.55\text{m} & \rho_{\text{refacere}} &:= 1.8 \frac{\text{t}}{\text{m}^3} \\ h_{\text{balast.refacere}} &:= 0.3\text{m} & h_{\text{pp.refacere}} &:= 0.2\text{m} & \rho_{\text{balast}} &= 1.7 \cdot \frac{\text{t}}{\text{m}^3} & \rho_{\text{pp}} &:= 1.5 \frac{\text{t}}{\text{m}^3} \end{aligned}$$

1. **TSC03 H1** - Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,4 -'96 0,7 mc (asimilat buldexcavator) cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica in pamant cu umiditate naturala, teren categoria a IV a cu descarcare in autovehicule :
- excavarea partii carosabile pentru refacerea fundatiei drumului

$$S_{\text{refacere}} := S_{\text{total}} \cdot p_{\% \text{refacere}} = 145.44 \cdot \text{m}^2$$

$$V_{\text{sapatura.refacere}} := S_{\text{refacere}} \cdot h_{\text{refacere}} = 79.99 \cdot \text{m}^3$$

$$V_{\text{sapatura.refacere.100MC}} := \frac{V_{\text{sapatura.refacere}}}{100} = 0.8 \cdot \text{m}^3$$

2. **DG05A1** - Decaparea de imbracaminti cu stratul pana la 3 cm grosime, formate din covoare asfaltice permanente, betoane asfaltice .

$$S_{\text{decapare}} := S_{\text{refacere}} = 145.44 \text{m}^2$$

3. **DA06B1** - Strat de agregate naturale cilindrate , avand functia de rezistenta ,filtranta , izolatoare , aerisire ,antigeliva si anticapilara cu asternere mecanica :
- refacerea fundatiei din balast pe o grosime de 30 cm dupa compactare pe sectoarele cu degradari pronuntate :

$$V_{\text{balast.refacere}} := S_{\text{refacere}} \cdot h_{\text{balast.refacere}} = 43.63 \cdot \text{m}^3$$

4. **DA12B1** - Strat de fundatie sau reprofilare din piatra sparta pentru drumuri cu asternere manuala cu impanare , fara innoroire :refacerea fundatiei din piatra sparta pe o grosime de 20 cm dupa compactare pe sectoare cu degradari pronuntate :

$$V_{\text{pp.refacere}} := S_{\text{refacere}} \cdot h_{\text{pp.refacere}} = 29.09 \cdot \text{m}^3$$

5. **TRA01A** ... - Transportul auto al pamantului rezultat din sapatura la distanta de .. km :

- sapaturile pentru refacerea fundatiei drumului

$$V_{\text{sapatura.refacere}} = 79.99 \text{m}^3$$

$$V_{\text{total}} := V_{\text{sapatura.refacere}} + (S_{\text{refacere}} \cdot 0.03 \text{m}) = 84.36 \cdot \text{m}^3$$

$$G_{\text{transport.refacere}} := (V_{\text{total}}) \cdot \rho_{\text{refacere}} = 151.84 \cdot \text{t}$$

6.TRA01A - Transportul cu auto al balastului la distanta de ... km
-cantitate :

$$G_{\text{balast.transport}} := V_{\text{balast.refacere}} \cdot 1.311 \cdot \rho_{\text{balast}} = 97.24 \cdot \text{t}$$

7. TRA01A ... Transportul cu auto a pietrei sparte la distanta de km

$$G_{\text{pp.transport}} := V_{\text{pp.refacere}} \cdot 1.422 \cdot \rho_{\text{pp}} = 62.04 \cdot \text{t}$$

. 8. DB02D1 - Amorsarea suprafetelor straturilor de baza sau a imbracamintilor existente in vederea aplicarii unui strat de uzura din mixtura asfaltica :

$$S_{\text{amorsa.refacere}} := S_{\text{refacere}} = 145.44 \text{m}^2$$

$$S_{\text{amorsa.refacere.100MP}} := \frac{S_{\text{amorsa.refacere}}}{100} = 1.45 \text{m}^2$$

9. DB12 A1 - Strat de lagatura (binder) de criblura executat la cald BAD20 grosime 8 cm asternere manuala:

$$h_{\text{BAD20.refacere}} := 8 \text{cm} \quad \rho_{\text{BAD20.refacere}} := 2.3 \frac{\text{t}}{\text{m}^3}$$

$$G_{\text{BAD20.refacere}} := S_{\text{refacere}} \cdot h_{\text{BAD20.refacere}} \cdot \rho_{\text{BAD20.refacere}} = 26.76 \cdot \text{t}$$

10. DZ26A1 –Prepararea la cald a binderului de criblura BAD20, cu bitum lichid, in :

$$G_{\text{BAD20..prep.ref}} := G_{\text{BAD20.refacere}} \cdot 1.003 = 26.84 \cdot \text{t}$$

11. TRA01A ...- Transportul cu auto al mixturii asfaltice la distanta de ... km

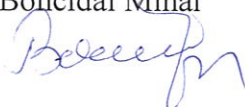
$$G_{\text{BAD20.refacere.transport}} := G_{\text{BAD20..prep.ref}} = 26.84 \cdot \text{t}$$

12.TRA05A - Transportul auto al emulsiei bituminoase la ... km :

$$k_{\text{s.emulsie}} = 0.46 \text{m}^{-2} \cdot \text{kg}$$

$$G_{\text{emulsie.transport}} := S_{\text{refacere}} \cdot k_{\text{s.emulsie}} = 0.07 \cdot \text{t}$$

Intocmit,
ing. Boncidai Mihai



Verificat,
ing. Bolba Salvador



Preluari denivelari

$$h_{\text{binder.denivelari}} = 6\text{cm}$$

$$p_{\%.\text{denivelari}} = 1\%$$

$$k_{s.\text{emulsie}} = 0.46\text{m}^{-2} \cdot \text{kg}$$

$$\rho_{\text{BAD20}} = 2.3 \cdot \frac{\text{t}}{\text{m}^3}$$

1. **DB01A1** - Curatarea mecanica in vederea aplicarii imbracamintilor bituminoase a straturilor suport alcătuite din suprafețe bituminoase :
- curatarea suprafețelor imbracamintii existente in vederea aplicarii stratului de uzura:

$$S_{\text{denivelari}} = S_{\text{total}} \cdot p_{\%.\text{denivelari}} = 72.72\text{m}^2$$

$$S_{\text{denivelari.MP}} = S_{\text{denivelari}} = 72.72\text{m}^2$$

2. **DB02D1** - Amorsarea suprafețelor straturilor de baza sau a imbracamintilor existente in vederea aplicarii unui strat de uzura din mixtura asfaltica :

$$S_{\text{amorsat}} = S_{\text{denivelari}} = 72.72\text{m}^2$$

$$S_{\text{amorsat.100MP}} = \frac{S_{\text{amorsat}}}{100} = 0.73\text{m}^2$$

3. **DB12B1** - Strat de legatura (binder) executat la cald, in grosime medie de 6 cm, cu asternere mecanica mp – pentru preluarea denivelarilor

$$h_{\text{binder.denivelari}} = 6\text{cm}$$

$$G_{\text{binder.pt.denivelari}} = S_{\text{denivelari}} \cdot h_{\text{binder.denivelari}} \cdot \rho_{\text{BAD20}} = 10.04 \cdot \text{t}$$

4. **DZ26A1** – Prepararea la cald a binderului de criblura BAD20, cu bitum lichid, in cantitate;

$$G_{\text{binder.pt.denivelari.preparare}} = G_{\text{binder.pt.denivelari}} \cdot 1.003 = 10.07 \cdot \text{t}$$

$$G_{\text{BAD20.denivelari.TONE}} = G_{\text{binder.pt.denivelari.preparare}} = 10.07 \cdot \text{t}$$

5. **TRA01A** ... Transportul cu auto al mixturii asfaltice la distanta de ... km

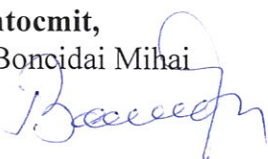
$$G_{\text{BAD20.deniv.transport}} = G_{\text{BAD20.denivelari.TONE}} = 10.07 \cdot \text{t}$$

6. **TRA05A** . - Transportul auto al emulsiei bituminoase la km :

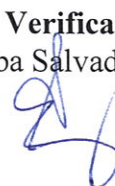
$$k_{s.\text{emulsie}} = 0.46\text{m}^{-2} \cdot \text{kg}$$

$$G_{\text{BAD20.denivelari.transport}} = S_{\text{amorsat}} \cdot k_{s.\text{emulsie}} = 0.03 \cdot \text{t}$$

Intocmit,
ing. Boroidai Mihai



Verificat,
ing. Bolba Salvador



Plombari gropi

$$h_{\text{gropi}} := 0.08\text{m} \quad \rho_{\text{mat.decapat}} := 1.8 \frac{\text{t}}{\text{m}^3} \quad (\text{nisip+asfalt})$$

$$p\%.\text{plombari} := 3\% \quad \rho_{\text{BAD20}} := 2.3 \frac{\text{t}}{\text{m}^3} \quad \rho_{\text{emuls.pl}} := 0.42 \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

$$S_{\text{plombari}} := S_{\text{total}} \cdot p\%.\text{plombari} = 218.16 \text{m}^2$$

1. **TsC35B31** – Incarcarea cu incarcator frontal pe pneuri in auto :

$$V_{\text{incarcare}} := S_{\text{plombari}} \cdot h_{\text{gropi}} = 17.45 \cdot \text{m}^3$$

$$V_{\text{incarcare.100MC}} := \frac{V_{\text{incarcare}}}{100} = 0.17 \cdot \text{m}^3$$

2. **TRA 01A** ... - Transportul auto al materialului rezultat din decapare la distanta de ... km :

$$G_{\text{Sapatura}} := V_{\text{incarcare}} \cdot \rho_{\text{mat.decapat}} = 31.42 \cdot \text{t}$$

$$G_{\text{Sapatura.TONE}} := G_{\text{Sapatura}} = 31.42 \cdot \text{t}$$

3. **DI02 F1** - Repararea suprafetei degradate, inclusiv plombarea gropilor la imbracaminti bituminoase cu BAD20 grosime 8 cm cu : decapare mecanica si compactare cu rulou compresor static autopropulsat 8-14 t.

$$S_{\text{reparat}} := S_{\text{total}} \cdot p\%.\text{plombari} = 218.16 \text{m}^2$$

$$S_{\text{reparat.MP}} := S_{\text{reparat}} = 218.16 \text{m}^2$$

4. **DZ26A1** - Prepararea la cald a binderului de criblura BAD20, cu bitum lichid, in :

$$G_{\text{BAD20}} := S_{\text{reparat}} \cdot h_{\text{gropi}} \cdot \rho_{\text{BAD20}} \cdot 1.003 = 40.26 \cdot \text{t}$$

$$G_{\text{BAD20.TONE}} := G_{\text{BAD20}} = 40.26 \cdot \text{t}$$

5. **TRA01A** Transportul cu auto al mixturii asfaltice la distanta de ... km

$$G_{\text{trans.mixt}} := S_{\text{reparat}} \cdot h_{\text{gropi}} \cdot \rho_{\text{BAD20}} \cdot 1.003 = 40.26 \cdot \text{t}$$

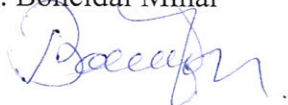
$$G_{\text{trans.mixt.TONE}} := G_{\text{trans.mixt}} = 40.26 \cdot \text{t}$$

6. **TRA05A** - Transportul auto al emulsiei bituminoase la ...km :

$$G_{\text{trans.emuls}} := S_{\text{reparat}} \cdot \rho_{\text{emuls.pl}} = 0.09 \cdot \text{t}$$

$$G_{\text{emuls.pl.TONE}} := G_{\text{trans.emuls}} = 0.09 \cdot \text{t}$$

Intocmit,
ing. Boncida Mihai



Verificat,
ing. Bolba Salvador



Covor bituminos

$$h_{\text{covor}} := 5\text{cm} \quad \rho_{\text{BA16}} := 2.35 \frac{\text{t}}{\text{m}^3} \quad k_{\text{s.emulsie}} := 0.455 \frac{\text{kg}}{\text{m}^2} \quad \rho_{\text{BAD20}} := 2.3 \frac{\text{t}}{\text{m}^3}$$

$$p_{\% \text{supralargiri}} := 1\%$$

$$S_{\text{supralargiri}} := L_{\text{sector}} \cdot l_{\text{carosabil}} \cdot p_{\% \text{supralargiri}} = 72 \text{m}^2$$

$$S_{\text{total}} := L_{\text{sector}} \cdot l_{\text{carosabil}} + S_{\text{supralargiri}} = 7272 \text{m}^2$$

1. DB01A1 - Curatarea mecanica in vederea aplicarii imbracamintilor bituminoase a straturilor suport alcatuite din suprafete bituminoase

- curatarea suprafetelor imbracamintii existente in vederea aplicarii stratului de uzura:

$$S_{\text{curatat}} := S_{\text{total}} = 7272 \text{m}^2$$

$$S_{\text{curatat.MP}} := S_{\text{curatat}} = 7272 \text{m}^2$$

2. DB02D1 - Amorsarea suprafetelor straturilor de baza sau a imbracamintilor existente in vederea aplicarii unui strat de uzura din mixtura asfaltica :

$$S_{\text{amorsata}} := S_{\text{curatat}} = 7272 \text{m}^2$$

$$S_{\text{amorsata.100MP}} := \frac{S_{\text{amorsata}}}{100} = 72.72 \text{m}^2$$

3. DB16H1 - Imbracaminte din beton asfaltic cu agregate marunte (BA 16) executata la cald in grosime de 5,0 cm , cu asternere mecanica :

$$S_{\text{BA16}} := S_{\text{total}} = 7272 \text{m}^2$$

$$S_{\text{BA16.MP}} := S_{\text{BA16}} = 7272 \text{m}^2$$

4. DZ14B1 - Prepararea betonului asfaltic fin bogat in criblura, executat la cald cu bitum in instalatii tip LPX:

$$G_{\text{BA16}} := S_{\text{BA16}} \cdot h_{\text{covor}} \cdot \rho_{\text{BA16}} \cdot 1.003 = 857.02 \cdot \text{t}$$

$$G_{\text{BA16.TONE}} := G_{\text{BA16}} = 857.02 \cdot \text{t}$$

5. TRA01 A ... Transportul cu auto al mixturii asfaltice la distanta de ... km

$$G_{tr.BA16} := G_{BA16} = 857.02 \cdot t$$

$$G_{tr.BA16.TONE} := G_{tr.BA16} = 857.02 \cdot t$$

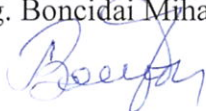
6.TRA05A... - Transportul auto al emulsiei bituminoase la..... km :

$$G_{emulsie} := S_{amorsata} \cdot k_{s.emulsie} = 3.31 \cdot t$$

$$G_{emulsie.TONE} := G_{emulsie} = 3.31 \cdot t$$

Intocmit,

ing. Boncidai Mihai



Verificat,

ing. Bolba Salvador



Marcaje rutiere

1. DF17 A1 - Marcaje longitudinale , transversale si diverse , executate mecanizat cu vopsea pe suprafete carosabile (inclusiv procurarea si transporturile aferente) :

$$L_{\text{sector}} = 1200 \text{ m}$$

$$S_{\text{marcaj}} := L_{\text{sector}} \cdot 0.15 \text{ m} \cdot 75\% = 135 \text{ m}^2$$

Intocmit,
ing. Boncida Mihai



Verificat,
ing. Bolba Salvador



Acostamente- 5 cm

$$t := 1000\text{kg}$$

$$L_{\text{sector}} := 1200\text{m}$$

$$h_{\text{acost}} := 0.05\text{m}$$

$$l_{\text{acost}} := 0.75\text{m}$$

$$l_{\text{carosabil}} := 6\text{m}$$

$$h_{\text{taiere}} := 0.1\text{m}$$

$$\rho_{\text{balast}} := 1700 \cdot \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$$

$$\rho_{\text{pamant}} := 1.8 \cdot \frac{\text{t}}{\text{m}^3}$$

1.DH11B1 - Aducerea la profil a acostamentelor prin taierea lor pe o grosime medie de 10 cm:

$$S_{\text{acostament}} := L_{\text{sector}} \cdot l_{\text{acost}} \cdot 2 = 1800\text{m}^2$$

$$S_{\text{ac100mp}} := \frac{S_{\text{acostament}}}{100} = 18\text{m}^2$$

$$S_{\text{ac100mp}} = 18\text{m}^2$$

2.DA06B1 - Strat de agregate naturale cilindrate din balast avand functia de rezistenta,izolatoare cu asternere mecanica

$$V_{\text{balast}} := L_{\text{sector}} \cdot h_{\text{acost}} \cdot l_{\text{acost}} \cdot 2 = 90 \cdot \text{m}^3$$

$$V_{\text{balast.MC}} := V_{\text{balast}} = 90 \cdot \text{m}^3$$

3.TRA01A ... - Transportul cu auto al balastului la distanta de ... km

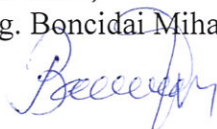
$$G_{\text{balast}} := V_{\text{balast}} \cdot 1.311 \cdot \rho_{\text{balast}} = 200.58 \cdot t$$

$$G_{\text{balast.TONE}} := G_{\text{balast}} = 200.58 \cdot t$$

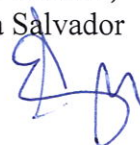
4. TRA01A ...- Transportul cu auto a materialului rezultat din taierea acostamentelor la distanta de km

$$V_{\text{pamant}} := L_{\text{sector}} \cdot l_{\text{acost}} \cdot h_{\text{acost}} \cdot \rho_{\text{pamant}} \cdot 2 = 162 \cdot t$$

Intocmit,
ing. Bencidai Mihai



Verificat,
ing. Bolba Salvador



Decolmatari santuri

$$L_{\text{sant}} := 1000\text{m}$$

$$l_{\text{colmatat}} := 0.6\text{m}$$

$$h_{\text{colmatat}} := 0.3\text{m}$$

1.TsC03F1 - Sapatura mecanica cu excavatorul de 0.4-0.7 mc, cu descarcare in auto.

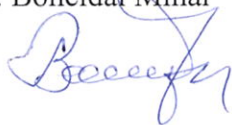
$$V_{\text{colmatat}} := L_{\text{sant}} \cdot l_{\text{colmatat}} \cdot h_{\text{colmatat}} = 180 \cdot \text{m}^3$$

$$V_{\text{colmatat}100\text{MC}} := \frac{V_{\text{colmatat}}}{100} = 1.8 \cdot \text{m}^3$$

2.TRA 01AP ... - Transportul auto al materialului rezultat din decolmatare
la distanta de ... km :

$$G_{\text{decomatat}} := V_{\text{colmatat}} \cdot \rho_{\text{pamant}} = 324 \cdot \text{t}$$

Intocmit,
ing. Boncidai Mihai



Verificat,
ing. Bolba Salvador

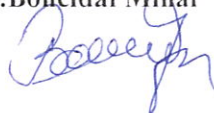


ANTEMASURATOARE

SANT BETONAT L= 100 m

- 1 Ts.C.02A1. Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,21 – 0,39 mc cu descarcare in vehicul conform art.1
 $100 \text{ m} \times 1.50 \text{ m} \times 0.30 = 45.00 \text{ mc}$
Rot.100. Mc . = 0.45
2. CB 08 A1 Cofraje pentru beton la centura de monolitizare dale.
 $100 \text{ m} \times 0.10 \times 2 = 20.00 \text{ mp}$
 $1.5 \times 0.10 \times 50 \text{ rosturi} = 7.50 \text{ mp}$
TOTAL = 27.50 mp
Rot. mp. = 27.50
3. CA01B1 Turnarea manuala a betonului B 400 la rigole betonate.
 $100 \times (0.70 + 0.30 + 0.70) \times 0.10 = 17.00 \text{ mc}$
Rot. mc. = 17.00
4. CZ 01 09 F1 Preparare beton in instalatii necentralizate. B400
 $100 \times (0.70 + 0.30 + 0.70) \times 0.10 \times 1.008 = 17.13 \text{ mc}$
Rot. mc. = 17.10
6. TSD 15 B 1 Strat de repartitie din nisip sub dale si centura din beton
 $100 \times (0.70 + 0.30 + 0.70) \times 0.10 = 17.00 \text{ mc}$
Rot. mc. = 17.00
7. TRA06 A Transport beton la distanta dekm.
 $17.10 \text{ mc} \times 2.40 \text{ to / mc} = 41.04 \text{ to.}$
Rot. to. = 41.00
8. TRA 01 A 05 Transport nisip la distanta de km .
 $17 \text{ mc} \times 1.7 \text{ to / mc} \times 1.20 = 34.68 \text{ to.}$
Rot. To = 34.70
9. TRA 01 A2P Transport pamint la distanta de km .
 $45.00 \text{ mc} \times 1.8 \text{ to / mc} = 81.00 \text{ to.}$
Rot. To = 81.00

Intocmit ,
ing. Boncidai Mihai



Verificat ,
ing. Bolba Salvador-Constantin



Obiectivul: COVOR BITUMINOS DJ 108 N ALMASU km 17+817-19+017

Obiectul: Refacere fundatii

Devizul: Lista de cantitati - Refacere fundatii

Formularul F3 - Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

15 Decembrie 2017

SECTIUNEA TEHNICA					SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	TSC03H1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0.40-0.70 mc,cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica,in : pamant cu umiditate naturala,descarcare in autovehicule teren catg 4	100 mc	0,8	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2	DG05A1	Decaparea de imbracaminti cu stratul pana la 3 cm grosime, formate din : covoare asfaltice permanente,betoane asfaltice	mp	145,44	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
3	DA06B1	Strat de agregate naturale cilindrata, avand functia de rezidenta filtranta, izolatoare, antigeliva si anticapilara, cu asternere mecanica;	mc	43,63	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
4	DA12B1	Strat de fundatie sau reprofilare din piatra sparta pentru drumuri, cu asternere mecanica executate cu impanare fara innoroire;	mc	29,09	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
5	TRA01A....P	Transportul rutier al pamantului sau molozului cu autobasculanta dist.= km	tona	151,84	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
6	TRA01A.....	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	97,24	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
7	TRA01A.....	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	62,04	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
8	DB02D1	Amorsarea suprafetelor straturilor de baza sau a imbracamintilor existente in vederea aplicarii unui strat de uzura din mixtura asfaltica, executata cu: emulsie cationica cu rupere rapida	100 mp	1,45	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

9	DB12A1	Strat de legatura (binder) de criblura executata la cald cu asternere manuala	tona	26,76	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
10	DZ26A1	Prepararea la cald a binderului de criblura cu bitum lichid (bitumina)	tona	26,84	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
11	TRA01A ...	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= ... km.	tona	26,84	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
12	TRA05A	Transport rutier materiale,semifabricate cu autovehic.speciale(cisterna,beton,etc) pe dist de	tona	0,07	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

Total ore manopera (ore)	0
Total greutate materiale (tone)	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0

Alte cheltuieli directe						
Coefficient	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
CAS	%	0	0	0	0	0
Sanatate	%	0	0	0	0	0
Somaj	%	0	0	0	0	0
Fond de risc	%	0	0	0	0	0
Fond de	%	0	0	0	0	0
Concedii si	%	0	0	0	0	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0
Cheltuieli	%				0
Profit	%				0

Total General fara TVA	0
TVA (19%)	0
TOTAL GENERAL (Lei)	0

VERIFICAT,
ing. Bolba Salvador



INTOCMIT,
Olah Rodica



Obiectivul: COVOR BITUMINOS DJ 108 N ALMASU km 17+817-19+017

Obiectul: Preluare denivelari

Devizul: Lista de cantitati - Preluare denivelari

Formularul F3 - Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

15 Decembrie 2017

SECTIUNEA TEHNICA					SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	DB01A1	Curatirea mecanica in vederea aplicarii imbracamintilor sau tratamentelor bituminoase a straturilor suport alcatuite din : suprafete bituminoase din beton cimentat sau pavaje din piatra bitumate, executata cu	mp	72,72	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2	DB02D1	Amorsarea suprafetelor straturilor de baza sau a imbracamintilor existente in vederea aplicarii unui strat de uzura din mixtura asfaltica, executata cu: emulsie cationica cu rupere rapida	100 mp	0,73	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
3	DB12B1	Strat de legatura (binder) de criblura executata la cald cu asternere mecanica	tona	10,04	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
4	DZ26A1	Prepararea la cald a binderului de criblura cu bitum lichid (bitumina)	tona	10,07	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
5	TRA01A	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	10,07	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
6	TRA05A	Transport rutier materiale,semifabricate cu autovehic.speciale(cisterna,beton,etc) pe dist dekm	tona	0,03	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0



Total ore manopera (ore)	0
Total greutate materiale (tone)	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0

Alte cheltuieli directe						
Coeficient	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
CAS	%	0	0	0	0	0
Sanatate	%	0	0	0	0	0
Somaj	%	0	0	0	0	0
Fond de risc	%	0	0	0	0	0
Fond de	%	0	0	0	0	0
Concedii si	%	0	0	0	0	0

		Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe		0	0	0	0	0
Cheltuieli	%					0
Profit	%					0

Total General fara TVA	0
TVA (19%)	0
TOTAL GENERAL (Lei)	0

VERIFICAT, ing. Bolba Salvador 	INTOCMIT, Olah Rodica 
---	---

Obiectivul: COVOR BITUMINOS DJ 108 N ALMASU km 17+817-19+017

Obiectul: Plombare gropi

Devizul: Lista de cantitati - Plombare gropi

Formularul F3 - Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

15 Decembrie 2017

SECTIUNEA TEHNICA					SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	TSC35B31	Excavat,transport,cu incarcator frontal,la distante de : incarcare in autovehicul cu incarcator frontal pe pneuri de 1.5-4.0 mc,pamant din teren categoria 2 la distanta de 11-20 m	100 mc	0,17	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2	TRA01A....	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	31,42	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
3	DI02F1	Repararea suprafetei degradate, inclusiv plombarea gropilor la imbracaminti bituminoase cu mortar asfaltic cu adaos de criblura preparat la cald, in greutate medie de 72 kg/mp cu : decapare mecanica si	mp	218,16	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
4	DZ26A1	Prepararea la cald a binderului de criblura cu bitum lichid (bitumina)	tona	40,26	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
5	TRA01A....	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	40,26	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
6	TRA05A...	Transport rutier materiale,semifabricate cu autovehic.speciale(cisterna,beton,etc) pe dist de	tona	0,09	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0



Total ore manopera (ore)	0
Total greutate materiale (tone)	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0

Alte cheltuieli directe						
Coeficient	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
CAS	%	0	0	0	0	0
Sanatate	%	0	0	0	0	0
Somaj	%	0	0	0	0	0
Fond de risc	%	0	0	0	0	0
Fond de	%	0	0	0	0	0
Concedii si	%	0	0	0	0	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0
Cheltuieli	%				0
Profit	%				0

Total General fara TVA	0
TVA (19%)	0
TOTAL GENERAL (Lei)	0

VERIFICAT, ing. Bolba Salvador 	INTOCMIT, Olah Rodica 
--	---

Obiectivul: COVOR BITUMINOS DJ 108 N ALMASU km 17+817-19+017

Obiectul: Covor bituminos

Devizul: Lista de cantitati - Covor bituminos

Formularul F3 - Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

15 Decembrie 2017

SECTIUNEA TEHNICA					SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	DB01A1	Curatirea mecanica in vederea aplicarii imbracamintilor sau tratamentelor bituminoase a straturilor suport alcatuite din : suprafete bituminoase din beton cimentat sau pavaje din piatra bitumate, executata cu	mp	7272	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2	DB02D1	Amorsarea suprafetelor straturilor de baza sau a imbracamintilor existente in vederea aplicarii unui strat de uzura din mixtura asfaltica, executata cu: emulsie cationica cu rupere rapida	100 mp	72,72	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
3	DB16H1	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte executata la cald, in grosime de : 4,0 cm cu asternere mecanica	mp	7272	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
4	DZ14B1	Prepararea betonului asfaltic fin, bogat in criblura, executat la cald cu bitum, in : instalatii tip L P X ;	tona	857,02	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
5	TRA01A ...	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= ... km.	tona	857,02	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
6	TRA05A ...	Transport rutier materiale,semifabricate cu autovehic.speciale(cisterna,beton,etc) pe dist de ...km	tona	3,31	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0



Total ore manopera (ore)	0
Total greutate materiale (tone)	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0

Alte cheltuieli directe						
Coeficient	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
CAS	%	0	0	0	0	0
Sanatate	%	0	0	0	0	0
Somaj	%	0	0	0	0	0
Fond de risc	%	0	0	0	0	0
Fond de	%	0	0	0	0	0
Concedii si	%	0	0	0	0	0

		Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe		0	0	0	0	0
Cheltuieli	%					0
Profit	%					0

Total General fara TVA	0
TVA (19%)	0
TOTAL GENERAL (Lei)	0

<p>VERIFICAT,</p> <p>ing. Bolba Salvador</p> 	<p>INTOCMIT,</p> <p>Olah Rodica</p> 
--	---

Obiectivul: COVOR BITUMINOS DJ 108 N ALMASU km 17+817-19+017

Obiectul: Marcaje rutiere

Devizul: Lista de cantitati - Marcaje rutiere

Formularul F3 - Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

15 Decembrie 2017

SECTIUNEA TEHNICA					SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	DF17A1	Marcaje longitudinale, transversale si diverse executate mecanizat, cu vopsea de pe suprafete carosabile.	mp	135	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

Total ore manopera (ore)	0
Total greutate materiale (tone)	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0

Alte cheltuieli directe						
Coeficient	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
CAS	%	0	0	0	0	0
Sanatate	%	0	0	0	0	0
Somaj	%	0	0	0	0	0
Fond de risc	%	0	0	0	0	0
Fond de	%	0	0	0	0	0
Concedii si	%	0	0	0	0	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0
Cheltuieli	%				0
Profit	%				0

Total General fara TVA	0
TVA (19%)	0
TOTAL GENERAL (Lei)	0

VERIFICAT,
ing. Bolba Salvador



INTOCMIT,
Olah Rodica



Obiectivul: COVOR BITUMINOS DJ 108 N ALMASU km 17+817-19+017

Obiectul: Acostamente-5cm

Devizul: Lista de cantitati - Acostamente 5 cm

Formularul F3 - Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

15 Decembrie 2017

SECTIUNEA TEHNICA					SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	DH11B1	Aducerea la profil a acostamentelor prin taierea lor pe o grosime medie de 10 cm cu mijloace mecanice	100 mp	18	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2	DA06B1	Strat de agregate naturale cilindrate, avand functia de rezidenta filtranta, izolatoare, antigeliva si anticapilara, cu asternere mecanica;	mc	90	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
3	TRA01A	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.=km.	tona	200,58	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
4	TRA01A	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	162	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0



Total ore manopera (ore)	0
Total greutate materiale (tone)	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0

Alte cheltuieli directe						
Coeficient	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
CAS	%	0	0	0	0	0
Sanatate	%	0	0	0	0	0
Somaj	%	0	0	0	0	0
Fond de risc	%	0	0	0	0	0
Fond de	%	0	0	0	0	0
Concedii si	%	0	0	0	0	0

		Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe		0	0	0	0	0
Cheltuieli	%					0
Profit	%					0

Total General fara TVA	0
TVA (19%)	0
TOTAL GENERAL (Lei)	0

<p>VERIFICAT, ing. Bolba Salvador</p> 	<p>INTOCMIT, Olah Rodica</p> 
---	--

Obiectivul: COVOR BITUMINOS DJ 108 N ALMASU km 17+817-19+017

Obiectul: Decolmatari santuri

Devizul: Lista de cantitati - Decolmatari santuri

Formularul F3 - Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

15 Decembrie 2017

SECTIUNEA TEHNICA					SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	TSC03F1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0.40-0.70 mc,cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica,in : pamant cu umiditate naturala,descarcare in autovehicule teren catg 2	100 mc	1,8	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2	TRA01A...P	Transportul rutier al pamantului sau molozului cu autobasculanta dist.= ... km	tona	324	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

Total ore manopera (ore)	0
Total greutate materiale (tone)	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0

Alte cheltuieli directe						
Coeficient	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
CAS	%	0	0	0	0	0
Sanatate	%	0	0	0	0	0
Somaj	%	0	0	0	0	0
Fond de risc	%	0	0	0	0	0
Fond de	%	0	0	0	0	0
Concedii si	%	0	0	0	0	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0
Cheltuieli	%				0
Profit	%				0

Total General fara TVA	0
TVA (19%)	0
TOTAL GENERAL (Lei)	0

VERIFICAT,
ing. Bolba Salvador



INTOCMIT,
Olah Rodica



Obiectivul: COVOR BITUMINOS DJ 108 N ALMASU km 17+817-19+017

Obiectul: Sant Betonat

Devizul: Lista de cantitati - Sant betonat

Formularul F3 - Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

15 Decembrie 2017

SECTIUNEA TEHNICA					SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	TSC02A1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0.21-0.39 mc,cu comanda hidraulica,in : pamant cu umiditate naturala descarcare in depozit teren catg 1	100 mc	0,45	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2	CB08A1	Cofraje pentru beton simplu și armat turnat în construcția apeductelor, canalelor si anexelor executate din scinduri de rasinoase și anexelor executate din scânduri de rășinoase	mp	27,5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
3	CA01B1	Turnarea betonului B 400 în fundații continue, izolate, socluri cu volum peste 3 mc, precum și în ziduri de sprijin	mc	17	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
4	CZ0109F1	Beton marca B 400, cu agregate grele, sortate cu granulația până la 16 mm, în beton armat în structuri și elemente clin beton precomprimat, preparat cu ciment P 45 în instalații necentralizate :	mc	17,1	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
5	TSD15B1	Strat de repartitie din nisip cu granulat de 0.7 mm,prevazut sub prisma de balansare c.f,compactat cu: cu placa vibratoare de 0.7 t cu motor cu ardere interna < 10 CP	mc	17	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
6	TRA06A....	Transportul rutier al betonului-mortarului cu autobetoniera de 5,5mc dist. =....km	tona	41	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
7	TRA01A....	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= km.	tona	34,7	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
8	TRA01A....P	Transportul rutier al pamantului sau molozului cu autobasculanta dist.= km	tona	81	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0



Total ore manopera (ore)	0
Total greutate materiale (tone)	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0

Alte cheltuieli directe						
Coeficient	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
CAS	%	0	0	0	0	0
Sanatate	%	0	0	0	0	0
Somaj	%	0	0	0	0	0
Fond de risc	%	0	0	0	0	0
Fond de	%	0	0	0	0	0
Concedii si	%	0	0	0	0	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0
Cheltuieli	%				0
Profit	%				0

Total General fara TVA	0
TVA (19%)	0
TOTAL GENERAL (Lei)	0

VERIFICAT, ing. Bolba Salvador 	INTOCMIT, Olah Rodica 
--	---

CAIET DE SARCINI

pentru lucrarea:

**Covor bituminos pe DJ 108 N:
Almaşu, km 17+817-19+017**

CUPRINS

- 1. Balast**
- 2. Piatra sparta**
- 3. Imbracaminti bituminoase din mixturi asfaltice .**
- 4. Marcaje rutiere**

CAPITOLUL 1

REALIZAREA STRATULUI DE BALAST

Art.1. OBIECT SI DOMENIU DE APLICARE

Caietul de sarcini se refera la refacerea fundatiei drumului pe zone izolate la realizarea stratului din balast in grosime de 30 cm pe stratul de material pietros existent si a umpluturilor din balast de rau pe acostamente (in medie de 5 cm pentru drumuri cu imbracaminte asfaltica si 9 cm pentru realizarea covorului bituminos pe drumuri din beton)

Stratul de balast in grosime de 30 cm la refaceri de fundatii si umpluturile pe acostamente se realizează din balast da rau într-un strat de 0.05 cm grosime , stabilita prin proiectul tehnic de execuție, conform STAS 6400-84, rezultat dupa exavarea materialului existentsi nivelarea cu buldozerul a platformei .

Art.3. PREGATIREA PATULUI DRUMULUI

Este recomandabil ca pregatirea să fie realizată cu predilecție în perioada de timp uscat (dată fiind și natura terenului din corpul drumului).

Pentru a evita stagnarea apei meteorice , pe durata execuției se vor realiza șanțurile și podețele prevazute, concomitent cu celelalte lucrari prevazute in prezentul caiet de sarcini.

Pentru a se evita umezirea accidentală , săpătura/umplutura și compactarea nu se vor realiza la cote, decât dacă sunt urmate imediat de asternerea stratului de balast.

Art.4. MATERIALE UTILIZATE LA STRATUL DE BALAST, DEPOZITARE, PUNERE IN OPERA

Materiale utilizate

Pentru execuție se utilizează balast cu granula maximă de 63 mm. In cazul de fata stratul de umplutura alcătuit din balast, preia și funcția de substrat drenant, asigurându-se condițiile necesare privind grosimea, calitatea de drenare și măsurile de evacuare a apei ce se impun.

Agregatele trebuie să provină din roci stabile, nealterabile la acțiunea apei și înghețului, să nu conțină corpuri străine sau elemente alterate. Balastul trebuie să îndeplinească condițiile de calitate înscrise în SR EN 13242 +A1/2008.

Laboratorul antreprenorului va ține evidența calității agregatului prin ținerea la zi a dosarului cu certificate de calitate și a registrului cu rezultatele încercărilor realizate în laborator.

Apa utilizată la umezirea ce precede compactarea poate proveni din rețeaua de alimentare orășenească, sau din alte surse, dar trebuie să îndeplinească condițiile de calitate prevăzute în STAS 790-84, verificările intrând în sarcina laboratoarelor de specialitate.

Art. 5. Depozitare

Depozitarea balastului se face în depozite deschise , dimensionate în funcție de cantitatea necesară și de eșalonarea lucrărilor.

In cazul în care sursele de aprovizionare sunt diferite, se vor lua măsuri pentru depozitarea separată, iar la așternere se va evita suprapunerea balastului din surse diferite.

Art. 6 . Punere în operă

Caracteristicile optime de compactare ale balastului se determină într-un laborator de

specialitate prin încercarea Proctor normal (pentru umpluturi) și Proctor modificată (pentru stratul de fundație din balast al sistemului rutier), (STAS 1913/13-83).

Caracteristicile efective de compactare se determină de către laboratorul șantierului pe probe prelevate din materiale utilizate în lucrare. Înaintea începerii lucrărilor, executantul este obligat să efectueze verificarea executării lucrărilor efectuate anterior. Verificarea are ca scop de a stabili pe șantier în condiții de execuție curentă, componența atelierului de compactare, modul de acționare a acestuia pentru realizarea gradului de compactare cerut, reglarea utilajelor de răspândire pentru realizarea grosimii cerute, numărul de straturi la așternere și o suprafațare corectă. Operația se efectuează în prezența dirigintelui de șantier.

Art. 7. Execuția umpluturilor din balast

Umpluturile pe acostamente din balast se va executa prin nivelarea manuală sau mecanică a materialului în straturi de maximum 5 cm (9cm) grosime. Așternerea și nivelarea se vor face la șablon cu respectarea lățimii și pantei prevăzute în proiect.

Cantitatea de apă necesară pentru realizarea umidității optime de compactare, stabilită în laborator și corectată în raport cu umiditatea agregatelor, se adaugă prin stropire. Stropirea va fi uniformă, evitându-se supraumezirea locală.

Compactarea stratului de balast al fundației se face cu atelierul stabilit în faza experimentală, respectând componența, viteza de deplasare, tehnologia și intensitatea compactării.

Operația trebuie să conducă la realizarea unui grad de compactare de 95-98% Proctor modificat.

Denivelările ce se produc în timpul compactării se corectează cu material de aport de același tip și se recilindrează.

Este interzisă execuția stratului cu balast (material recuperat) înghețat. Este interzisă așternerea stratului pe suport înghețat sau acoperit cu zăpadă.

Art. 8. Controlul calității lucrării

În timpul execuției lucrării se face determinarea calității compactării astfel:

- determinarea umidității optime de compactare – min. 3 probe la 2000 m.p. de suprafață de strat (STAS 4606-80);
- determinarea grosimii stratului compactat – min. 3 probe la 2000 m.p. de suprafață de strat;
- verificarea realizării intensității de compactare – zilnic;
- determinarea gradului de compactare prin determinarea greutateii volumice în stare uscată – minimum 3 probe până la 2000 m.p. de suprafață de strat, - min. 5 probe la peste 2000 m.p. suprafață de strat (STAS 1913/15-75);

Laboratorul antreprenorului va ține evidența calității stratului executat prin parametrii:

- compoziția granulometrică a balastului utilizat;
- caracteristicile de compactare (determinarea Proctor modificat);
- caracteristicile efective ale stratului executat – umiditate, densitate.

Art. 9. Condiții tehnice și metode de verificare

Grosimea stratului realizat se verifica prin sondare cu tija metalică gradată la fiecare 50 m.l. de strat executat. Abaterea limită a grosimii stratului este de max. +/-20 mm.

Panta transversală a fundației de balast este cea a îmbrăcăminții stabilită în proiect (3 %). Abaterea limită la pantă este de +/-0,3 % în valoare absolută. Se măsoară la fiecare 25 m.l.

Declivitățile în profil longitudinal respectă prevederile proiectului. Abaterile limită pot fi de +/- 10 mm. Lucrarea este corespunzătoare dacă această condiție este îndeplinită în minimum 90% din măsurătorile efectuate pe unitatea de lungime kilometru.

Verificarea planeității suprafeței stratului de fundație din balast se efectuează cu lata de 3,00 m lungime .
Abaterea acceptată în profil longitudinal (măsurată pe întreaga lungime a fundației în axul fiecărei benzi de circulație) este de +/- 2 cm.

În cazul profilului transversal, la fiecare 25 m, abaterea este de +/- 2 cm.

Straturi de fundație din balast .

La compactarea straturilor de umplutura trebuie să se aibă în vedere următoarele:

- parametrii utilajelor de compactare să fie conform prevederilor din STAS 9438-80, STAS 9652-80, STAS 9831-80;
- deplasarea utilajelor să fie liniară, fără serpuiri, iar întoarcerea lor să nu aibă loc pe porțiunile care se compactează sau care sunt de curând compactate;
- numărul trecerilor pentru realizarea compactării prevăzute, se stabilește la începerea fiecărei lucrări;
- pentru stabilirea caracteristicilor de compactare necesare ale straturilor de fundație pentru drumuri executate conform STAS 6400-84, se folosește încercarea PROCTOR modificată.

Pentru drumurile din clasele tehnice IV și V trebuie să se realizeze un grad de compactare de min. 98% din densitatea în stare uscată maximă determinată prin încercarea PROCTOR modificată conf. STAS 1913/13-83 în cel puțin 93% din punctele de măsurare și de minim 95% în toate punctele de măsurare.

Verificarile se vor face în cel puțin un punct la 250 m lungime de bandă de drum:

- pentru a realiza o compactare uniformă a straturilor de fundație pe toată lățimea lor nu este indicată montarea anticipat a bordurilor;
- suprafețele cu denivelări mai mari de 4 cm se decapează pe un contur regulat pe toată grosimea stratului, se completează cu material de același tip și se recompactează;

CAPITOLUL 2

CAIET DE SARCINI - STRAT DE FUNDATIE DIN PIATRĂ SPARTĂ

1. PREVEDERI GENERALE

Caietul de sarcini se referă la refacerea fundației drumului pe zone izolate la realizarea stratului din piatră spartă în grosime de 20 cm pe stratul de balast .

La executia stratului de fundație din piatră spartă se respectă prevederile din standardele și normativele în vigoare, în măsura în care completează și nu contravin prezentului caiet de sarcini.

Executantul va asigura, prin posibilitățile proprii sau prin colaborare cu unitățile de specialitate, efectuarea tuturor încercărilor și determinărilor rezultate din aplicarea prezentului caiet de sarcini.

Executantul este obligat să asigure adoptarea măsurilor tehnologice și organizatorice care să conducă la respectarea strictă a prevederilor prezentului caiet de sarcini.

La execuția stratului de fundație din piatră spartă se va trece numai după ce se constată, în urma verificărilor, că sunt asigurate gradul de compactare și capacitatea portantă a stratului de fundație inferior.

2. MATERIALE UTILIZATE

2.1 AGREGATE NATURALE

Agregatele trebuie să provină din roci stabile, nealterabile la aer, apă sau îngheț, nu trebuie să conțină corpuri străine vizibile sau elemente alterabile. Se interzice folosirea agregatelor provenite din roci feldspatice sau șistoase. Agregatele folosite la realizarea stratului de fundatie din piatră spartă trebuie să îndeplinească condițiile de admisibilitate menționate în SR EN 13242 +A1/2008..

Agregatele se vor aproviziona din timp, în depozite intermediare, pentru a se asigura omogenitatea și constanța calității acestora. Aprovizionarea la locul de punere în operă se va face numai după efectuarea testelor de laborator complete, pentru a verifica dacă agregatele din depozite îndeplinesc cerințele prezentului caiet de sarcini și după aprobarea dirigintelui de șantier.

La realizarea stratului de fundatie din piatra sparta se va utiliza piatra sparta amestec optimal sort 0-63.

Laboratorul executantului va ține evidența calității agregatelor astfel:

2.1. într-un dosar vor fi cuprinse toate certificatele de calitate emise de furnizor

2.2. într-un registru rezultatele tuturor determinărilor de laborator

Depozitarea agregatelor se va face în depozite deschise, dimensionate în funcție de cantitatea necesară și de eșalonarea lucrărilor.

În cazul în care se vor utiliza agregate din mai multe surse, aprovizionarea și depozitarea acestora se va face astfel încât să se evite amestecarea materialelor aprovizionate din surse diferite. În cazul în care la verificarea calității agregatelor aprovizionate, granulozitatea acestora nu corespunde prevederilor menționate, acesta se corectează cu sorturile granulometrice deficitare pentru îndeplinirea condițiilor calitative prevăzute.

Tabel 1

Sort Caracteristica	Savura	Piatra sparta (split)			Piatra sparta mare
	Conditii de admisibilitate				
	0-8(16)	8-16	16-25(31)	25-40	40-63
Continutul de granule:					
- raman pe ciurul superior (d_{\max}), % max.	5		5		5
- trec prin ciurul inferior (d_{\min}), %, max.	-		10		10
Continutul de agranule alterale, moi, friabile, poroase si vacuolare, %, max.	-		10		10
Forma granulelor:					
- coeficient de forma, % max.	-		35		35
Continut de impuritati:					
- corpuri straine, % max.	1		1		1
- fractiuni sub 0.1mm, %, max.	-		3		nu este cazul
Uzura cu masina tip Los Angeles, %, max.	-		30		corespunzator clasei rocii conform SR667
Rezistenta la actiunea repetata a sulfatului de sodiu (Na_2SO_4) 5 cicluri, %, max.	-		6		3

2.3. APA DE COMPACTARE

Apa utilizată la realizarea stratului de fundatie din piatră spartă poate să provină din rețeaua publică sau din altă sursă, dar să respecte condițiile prevăzute în SR EN 1008:2003. Apa necesară compactării nu trebuie să fie murdară și nu trebuie să conțină materii organice în suspensie. Apa sălcie va putea fi folosită cu acordul beneficiarului. Adăugarea eventuală a unor produse, destinate să faciliteze compactarea nu se face decât cu aprobarea proiectantului și beneficiarului în care se vor preciza și modalitățile de utilizare.

3. CONTROLUL CALITĂȚII MATERIALELOR ÎNAINTE DE REALIZAREA STRATULUI DE FUNDATIE DIN PIATRĂ SPARTĂ

Controlul calității materialelor înainte de punerea lor în operă se face de către Executant , prin laboratorul său, în conformitate cu prevederile prevăzute în tabelul 2:

Tabel 2

Nr crt	Caracteristici care se verifică	Frecvența minimă		Metoda de încercare conform
		La aprovizionare	La locul de punere în operă	
1	Examinarea datelor înscrise în certificatul de calitate sau de garanție	La fiecare lot aprovizionat	-	
2	Corpuri străine: 9. argilă bucăți 10. argilă aderentă 11. conținut de cărbune	În cazul în care se observă prezența lor	Ori de câte ori apar factori de impurificare	STAS 4606-80
3	Conținutul de granule alterate, moi, friabile, poroase și vacuolare	O probă la max. 500mc pt.fiecare sursă	-	SR EN 13242 +A1/2008
4	Granulozitatea sorturilor	O probă la max. 500mc pt fiecare sursă	-	STAS 730
5	Forma granulelor Coeficient de formă	O probă la max. 500t pt fiecare sursă	-	STAS 730
6	Echivalentul de nisip (EN numai la produse de balastieră)	O probă la max. 500mc pt fiecare sursă	-	STAS 730
7	Rezistența la acțiunea repetată a sulfatului de sodiu, 5 cicluri	O probă la max. 500mc pt fiecare sursă	-	STAS 4606-80
8	Rezistența la sfărâmare prin compresiune în stare saturată la presiune normală	O probă la max. 500mc pt fiecare sursă și sort	-	STAS 730
9	Rezistența la uzură cu mașina tip Los Angeles (LA)	O probă la max. 500mc pt fiecare sursă și sort	-	STAS 730

4. STABILIREA CARACTERISTICILOR DE COMPACTARE

4.1. CARACTERISTICI OPTIME DE COMPACTARE

Caracteristicile optime de compactare se stabilesc de către un laborator de specialitate acreditat înainte de începerea lucrărilor de execuție.

Prin încercarea Proctor modificată, conform STAS 1913/13 se stabilește:

$d_{u \max. P.M.}$ = greutatea volumică în stare uscată, maximă exprimată în g/cm³

$W_{opt. P.M.}$ = umiditatea optimă de compactare, exprimată în %

4.2. CARACTERISTICI EFECTIVE DE COMPACTARE

Caracteristicile efective de compactare se determină de laboratorul șantierului pe probe prelevate din lucrare și anume:

$d_{u.ef.}$ = greutatea volumică în stare uscată, efectivă exprimată în g/cm³

$w_{ef.}$ = umiditatea efectivă de compactare, exprimată în %

Gradul de compactare g_c :

$$g_c = 100 \times \frac{d_{u.ef.}}{d_{u.max.PM}}$$

La execuția se va urmări realizarea gradului de compactare arătat la punctul 5.

5. EXECUȚIA STRATULUI DE FUNDATIE DIN PIATRĂ SPARTĂ

5.1. MĂSURI PRELIMINARE

Înainte de începerea lucrărilor se vor verifica și regla utilajele și dispozitivele necesare punerii în operă a stratului de fundatie din piatra sparta.

Înainte de așternerea stratului de fundatie din piatra sparta se vor executa lucrările pentru drenarea apelor din fundații.

În cazul când sunt mai multe surse de aprovizionare cu agregate, se vor lua măsuri de a nu se amesteca agregatele, de a se delimita tronsoanele de drum în funcție de sursa folosită, acestea fiind consemnate în registrul de șantier.

5.2. EXPERIMENTAREA PUNERII ÎN OPERĂ A STRATULUI DE FUNDATIE DIN PIATRĂ SPARTĂ

Înainte de începerea lucrărilor, Executantul este obligat să efectueze o experimentare pe un tronson experimental de minim 30m lungime, prin care se vor stabili: grosimea optimă de compactare, grosimea maximă a stratului de piatră spartă pusă în operă, umiditatea optimă de compactare, componența atelierului de compactare, numărul minim de treceri, intensitatea de compactare = Q/S , care să conducă la obținerea gradului de compactare minim prescris;

Q = volumul de piatră spartă pusă în operă, în unitatea de timp (oră, zi, schimb), exprimat în mc

S = suprafața compactată în intervalul de timp dat, exprimată în mp.

Compactarea de probă pe tronsonul experimental se va face efectuând controlul compactării prin încercări de laborator, stabilite și efectuate de un laborator de specialitate.

5.3. PUNEREA ÎN OPERĂ A PIETREI SPARTE

Pe stratul suport alcatuit dintr-un strat de forma se așterne și se nivelează piatra spartă la grosimea optimă de compactare stabilită pe tronsonul experimental.

Cantitatea necesară de apă pentru asigurarea umidității optime de compactare se stabilește de laboratorul de șantier, ținând seama de umiditatea agregatului și se adaugă prin stropire.

Stropirea va fi uniformă, evitându-se supraumectarea locală.

Compactarea stratului de fundatie din piatră spartă se face cu atelierul de compactare stabilit pe tronsonul experimental, respectându-se componența atelierului, viteza utilajelor de compactare, tehnologia și intensitatea Q/S de compactare.

Denivelările care se produc în timpul compactării stratului de fundatie din piatră spartă, sau care rămân după compactare, se corectează cu materiale aport și se recompactează. Suprafețele cu denivelări mai mari de 4 cm se completează, se renivelează și apoi se compactează din nou.

Piatra sparta amestec optimal se poate obtine fie prin amestecarea sorturilor 0-8, 8-16, 16-25, 25-40 si 40-63, fie direct de la concasare, daca indeplineste conditiile din tabelul 3 si granulozitatea conform tabelului 4 si figurii 1.

Executia straturilor de fundatie din piatra sparta amestec optimal necesita urmatoarele operatii:

- stabilirea proportiilor de amestec ale diferitelor sorturi de piatra sparta pentru realizarea compozitiei granulometrice a amestecului optimal conform reglementarilor legale in vigoare si a umiditatii optime de compactare determinata prin incercarea Proctor modificata, conform STAS 1913/13-83;

- asternerea materialului cu un repartizator – finisor de asfalt si eventuala completare a cantitatii de apa corespunzatoare umiditatii optime de compactare;

- compactarea stratului cu compactoare cu pneuri sau vibratoare conform prevederilor actualului standard.

Tabel 3

CARACTERISTICI	Conditii de admisibilitate
Sort	0-63
Continut de fractiuni, %, max.:	
-sub 0,02mm	3
-sub 0,2mm	2...14
-0...8mm	35...55
-16...40mm	-
-25...63mm	20...40
Granulozitate	Sa se inscrie intre limitele din tabelul 4
Echivalent de nisip (doar in cazul nisipului natuaral) (EN),min.	30
Uzura cu masina tip Los Angeles (LA) %, max.	30
Rezistenta la actiunea repetata a sulfatului de sodiu (Na ₂ SO ₄), 5 cicluri, %, max.	6 pentru split; 3 pentru piatra sparta mare 40-63

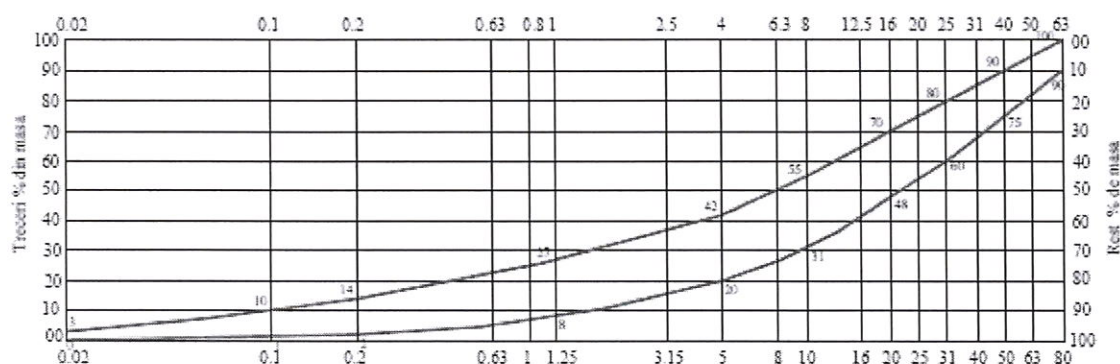
Tabel 4

Domeniu de granulozitate	Limita	Treceri in % din greutate prin sitele sau ciururile cu dimensiuni de ...in mm									
		0,02	0,1	0,2	1	4	8	16	25	40	63
0...63	infer.	0	1	2	8	20	31	48	60	75	90
	super.	3	10	14	27	42	55	70	80	90	100

Este interzisă folosirea agregatelor înghețate.

Este interzisă așternerea agregatelor pe patul acoperit cu un strat de zăpadă sau cu pojghiță de gheață.

Site cu ochiuri patrate □ conform SREN 933 - 2,mm
($d_{\square}=0,8d_{\bigcirc}$)



Site cu ochiuri patrate □, mm

Ciururi cu ochiuri rotunde \bigcirc , mm
($d_{\bigcirc}=1,25d_{\square}$)

Zona granulometrică a amestecului optim de piatra sparta 0 - 63

5.4.CONTROLUL CALITĂȚII COMPACTĂRII

În timpul execuției stratului din piatră spartă se vor face, pentru verificarea compactării, încercările și determinările arătate în următorul tabel:

Tabel 5

Determinarea, procedeul de verificare sau caracteristica care se verifică	Frecvența minimă	Metoda de verificare conform STAS
Încercarea Proctor modificată	-	1913/13
Determinarea umidității de compactare și corelația umidității	Zilnic, dar cel puțin un test la fiecare 250m de bandă de circulație	4606
Determinarea grosimii stratului	Minim 3probe la o suprafață de 2000mp de strat	-
Verificarea realizării intensității de compactare Q/S	zilnic	-
Determinarea gradului de compactare prin determinarea greutatea volumice în stare uscată pe teren - strat de balast - strat de piatra sparta amestec optimal	Zilnic în minim 3puncte pentru suprafețe sub 2000mp și minim 5puncte pentru suprafețe peste 2000mp de strat	1913/15 12288
Determinarea capacității portante la nivelul superior al stratului de fundație	În câte 2puncte situate în profiluri transversale la distanțe de 10m unul de altul pentru fiecare bandă cu lățime de 7,5m	Normativ CD 31

Capacitatea portantă la nivelul superior al stratului de fundatie din piatră spartă se determină prin măsurători cu deflectometrul cu pârghie, conform Normativului pentru determinarea prin deflectografie și deflectometrie a capacității portante a drumurilor cu structuri rutiere suple și semirigide, indicativ CD 31.

Laboratorul Executantului va ține următoarele evidențe privind calitatea stratului executat:

- compoziția granulometrică a pietrei sparte utilizate
- caracteristicile optime de compactare, obținute prin metoda Proctor modificat (umiditate optimă, densitate maximă uscată)
- caracteristicile efective ale stratului executat (umiditate, densitate, capacitate portantă)

6. CONDIȚII TEHNICE, REGULI ȘI METODE DE VERIFICARE

6.1. ELEMENTE GEOMETRICE

Stratul de fundatie din piatră spartă se execută cu grosimea conform proiectului.

Stratul de fundatie din piatră spartă se prevede pe lățimea carosabilului, conform proiectului.

Declivitățile în profil longitudinal sunt conform proiectului.

Panta transversală este cea prevăzută în proiect.

6.2. ABATERI LIMITĂ

Abateră limită la grosime poate fi de maximum ± 20 mm.

Verificarea grosimii se face cu ajutorul unei tije metalice gradate, cu care se străpunge stratul, la fiecare 200m de strat executat.

Grosimea stratului este media măsurătorilor obținute pe fiecare sector de drum prezentat recepției.

Abaterile limită la lățime pot fi ± 5 cm.

Verificarea lățimii executate se face în dreptul profilelor transversale ale proiectului.

Abaterile limită la cote față de cotele din proiect pot fi de ± 20 mm.

6.3. CONDIȚII DE COMPACTARE

Stratul de fundatie din piatră spartă trebuie compactat până la realizarea următoarelor grade de compactare, minime din densitatea în stare uscată maximă determinată prin încercarea Proctor modificată conform STAS 1913/13:

- 98% în cel puțin 93% din punctele de măsurare
- 95% în toate punctele de măsurare

Verificarea capacității portante și a uniformității execuției se efectuează prin măsurători cu deflectometrul cu pârghie conform “Normativului pentru determinarea prin deflectografie și deflectometrie a capacității portante a drumurilor cu structuri rutiere suple și semirigide – indicativ CD 31”.

Capacitatea portantă la nivelul superior al stratului de fundație din piatră spartă se consideră corespunzătoare dacă valorile deformațiilor elastice măsurate nu depășesc valoarea deformațiilor elastice admisibile, adică 250 sutimi de mm. Uniformitatea se consideră satisfăcătoare dacă valoarea coeficientului de variație este sub 35%.

Toate verificările efectuate zilnic de laborator se vor înscrie într-un registru de laborator, care va cuprinde și:

- datele meteorologice privind temperatura aerului și prezența precipitațiilor
- măsurile tehnologice luate de constructor.

6.4. CARACTERISTICILE SUPRAFEȚEI STRATULUI DIN PIATRĂ SPARTĂ

Verificarea denivelărilor suprafeței se efectuează cu ajutorul latei de 3m lungime astfel:

- în profil longitudinal, verificarea se efectuează în axul fiecărei benzi de circulație, iar toleranțele sunt ± 2 cm față de cotele proiectate;

În profil transversal denivelările admisibile sunt cu $\pm 0,5$ cm diferite de cele admisibile pentru îmbrăcămintele sub care se execută;

În cazul apariției denivelărilor mai mari decât cele prevăzute în prezentul caiet de sarcini se va face corectarea suprafeței fundației.

7. RECEPȚIA LUCRĂRII

7.1. RECEPȚIA PE FAZE DE EXECUȚIE

Recepția se efectuează conform Regulamentului privind controlul de stat al calității în construcții, când toate lucrările prevăzute sunt complet terminate.

Comisia de recepție examinează lucrările și verifică îndeplinirea condițiilor de execuție și calitățile impuse de proiect și caietul de sarcini, constatările consemnate pe parcursul execuției.

În urma acestei recepții se încheie “Proces verbal de recepție calitativa pe faza” care va face parte integranta din Cartea Construcției - “Documentație privind execuția”, conform Regulamentului numărul 273/1994 modificat prin H 940/2006.

7.2. RECEPȚIA FINALĂ

Recepția finală se face odată cu îmbrăcămintea, după expirarea perioadei de verificare a comportării acesteia, conform normelor legale în vigoare.

8. ANEXĂ – DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

8.1. REGLEMENTĂRI TEHNICE

–CD 31 - “Normativ pentru determinarea prin deflectografie și deflectometrie a capacității portante a drumurilor cu structuri rutiere suple și semirigide”

8.2. STANDARDE SR EN 13242 SR EN 13242 +A1/2008 “ Agregate din materiale nelegate sau legat hidraulic pentru utilizare în inginerie civilă și în construcții de drumuri

–Agregate naturale și piatră prelucrată pentru lucrări de drumuri. Condiții tehnice de calitate.”

–STAS 730–89 “Agregate naturale pentru lucrări de CF și de drumuri. Metode de încercare.”

–STAS 1913/1–82 “Teren de fundare. Determinarea umidității.”

–STAS 1913/5–85 “Teren de fundare. Determinarea granulozității”

–STAS 1913/13–83 “Teren de fundare. Determinarea caracteristicilor de compactare. Încercarea Proctor.”

–STAS 1913/15–75 “Teren de fundare. Determinarea greutății volumetrice pe teren.”

–STAS 4606–80 “Agregate naturale grele pentru mortare și betoane cu lianți minerali. Metode de încercare”

–STAS 6400–84 “Lucrări de drumuri. Straturi de bază și de fundație. Condiții tehnice generale de calitate.”

–STAS 12288–85 “Lucrări de drumuri. Determinarea densității straturilor rutiere cu dispozitivul cu con și nisip.”

–SR EN 45.014:2000 “ Criterii generale pentru declarația de conformitate a furnizorului (Ghid ISO/CEI 22:1996)”

CAPITOLUL 3

COVOR BITUMINOS , REPARATII DEGRADARI SI PRELUARE DENIVELARI DIN MIXTURA ASFALTICA EXECUTATA LA CALD

1.AGREGATE :

Pentru lucrările de asternere a îmbracamintilor bituminoase în cadrul lucrărilor de “ COVOARE BITUMINOASE”, JUDETUL SALAJ.

- pentru covoarele executate pe pe sectoare de drum cu îmbracamintea din beton de ciment se vor utiliza mixturi asfaltice de tipul BAD 20 , pentru preluare denivelari 5 cm si pentru covor BA 16 în grosimi de 4, pentru covoarele executate pe pe sectoare de drum cu îmbracamintea din mixtura asfaltica se vor utiliza mixturi asfaltice de tipul BAD 20 , pentru preluare denivelari 6 cm si pentru covor BA 16 în grosimi de 5 iar agregatele de cariera ce se utilizeaza la prepararea mixturilor ,trebuie sa îndeplineasca conditiile de calitate în conformitate cu prevederile SR EN 13043+AC/2004. Agregatele de nariera (nisipurile, criblurile) trebuie sa îndeplineasca conditiile de calitate dupa cum urmeaza :

Prezentul Caiet de Sarcini stabileste conditiile tehnice generale de executie si verificare a îmbracamintilor bituminoase.

Antreprenorul va efectua, într-un laborator autorizat, toate încercările si determinările cerute de prezentul Caiet de Sarcini.

În completarea prezentului Caiet de Sarcini, Antreprenorul trebuie sa respecte prevederile standardelor si normelor în vigoare.

Pentru determinarea detaliilor tehnologiei de asternere si compactare, se vor executa sectoare de proba.

Dupa executarea sectoarelor de proba, se va stabili tehnologia de compactare, si anume:

- caracteristicile echipamentului de compactare (greutate, latime, presiunea pneurilor, caracteristici de vibrare, viteza);
- numărul de treceri cu si fara vibrare pentru realizarea gradului de compactare conform prevederilor prezentului Caiet de Sarcini;
- temperatura la care se incepe si la care se termina compactarea.

Antreprenorul trebuie sa se asigure ca prin toate procedurile aplicate, îndeplineste cerintele prevazute de prezentul Caiet de Sarcini.

TIPURI DE MIXTURI

Îmbracamintile bituminoase utilizate la lucrările de modernizare strazi sunt de tipul betoanelor asfaltice cilindrate si a mixturilor asfaltice stabilizate cu fibre, executate la cald.

–MATERIALE

1.1. AGREGATE NATURALE

Funcție de sursa, agregatele naturale se clasifica în:

3. agregate naturale de cariera (conform SR EN 13242 +A1/2008);
4. cribluri, sorturile 4-8, 8-16 si 16-25;
5. nisip de concasare, sort 0-4;
6. agregate naturale de balastiera, prelucrate prin spalare si sortare sau prin spalare, concasare si sortare (conform SR EN 13242 +A1/2008);
7. nisip natural, sort 0-4.

.Clasa minima a rocii

Clasa minima a rocii din care se obtin agregate naturale de cariera pentru executia îmbracamintilor bituminoase se stabileste conform SR EN 13242 +A1/2008

Caracteristicile fizico-mecanice ale rocii de provenienta a agregatelor de cariera trebuie sa respecte prevederile SR EN 13242 +A1/2008.

Depozitare

Fiecare tip si sort de agregate naturale trebuie depozitat separat, in padocuri prevazute cu platforme betonate, avand pante de scurgerea apei si pereti despartitori pentru evitarea amestecarii agregatelor.

1.2. FILER

Filerul care se utilizeaza este de calcar sau creta in conformitate cu prevederile STAS 539-1979.

In cazul mixturilor asfaltice stabilizate cu fibre, filerul trebuie sa indeplineasca in plus conditia ca minimum de particule sub 0,02 mm sa fie de 20 % . Nu se admite folosirea altor materiale ca inlocuitor de filer sau a fractiunii fine recuperate de la exhaustorul statiei de asfalt.

Filerul se depoziteaza in silozuri cu incarcare pneumatica. Nu se admite folosirea filerului aglomerat.

1.3. LIANTI

Pentru toate tipurile de mixturi asfaltice se va folosi bitum D80-100, cu exceptia MASF 16 pentru care se va folosi bitum D60-80.

Pentru aprobarea sursei de bitum, Antreprenorul va efectua si reface trimestrial, toate determinarile prevazute in SR EN 12591 – 2009 si Normativ AND 537.

La fiecare lot (max. 500 t), se vor efectua toate determinarile prevazute in SR EN 12591 – 2009, cu exceptia continutului de parafina si a densitatii.

Bitumul trebuie sa indeplineasca cerintele specificate in tabelul 1.

Tabelul 1 – Caracteristicile bitumului

Caracteristici	Valori admisibile		STAS
Penetratia la 25°C, (1/10 mm)	60-80	80-100	SR EN 1426-2007
Punctul de inmuiere IB, (°C)	48-55	44-49	SR EN 1427-2007
Ductilitatea la 25°C, (cm), min.	100	100	SR 61-97
Ductilitatea la 5°C, (cm), min.	4.0	5,0	SR 61-97
Punct de rupere Fraass, (°C), max.	-13	-15	SR EN 12593-2007
Punct de inflamabilitate Marcusson, (°C), min.	250	250	SR 5489-2008
Solubilitatea in solventi organici, (%), min.	99	99	
Continut de parafina, (%), max.	2.0	2.0	SR EN 12606/1,2-2007/2002
Densitatea la 15°C, (g/cm ³), min.	0,995	0,992	35-81
Adezivitate pe agregat etalon, (%), min.	80	80	SR 10969-2007
Adezivitate pe agregatul folosit	80	80	SR 10969-2007

1.4. EMULSIE BITUMINOASA

Pentru amorsarea stratului suport, se va utiliza emulsia bituminoasa cationica cu rupere rapida, cu respectarea prevederilor SR 8877- 1,2/2007.

Sursa de la care se intentioneaza aprovizionarea cu emulsie, va fi supusa aprobarii Consultantului.

Emulsia bituminoasa se depoziteaza in rezervoare metalice verticale, curate prevazute cu pompe de re-circulare si sistem de incalzire.

1.5. FIBRE

Fibrele folosite la prepararea mixturilor asfaltice stabilizate cu fibre pentru executia imbracamintilor bituminoase, sunt fibre sau granule din celuloza, bitumate sau nebitumate.

Tipul si dozajul de fibre in mixtura asfaltica se stabilesc pe baza studiului preliminar efectuat de un laborator autorizat.

Tipurile de fibra care se intentioneaza a se utiliza, vor fi supuse aprobarii Consultantului. Pentru fiecare tip de fibra la care se cere aprobare, Antreprenorul va prezenta agreementul tehnic si certificatul de conformitate a calitatii.

2 COMPOZITIA SI CARACTERISTICILE FIZICO-MECANICE ALE MIXTURILOR ASFALTICE

2.1. Compozitia mixturilor asfaltice tip beton asfaltic – BA si a mixturilor asfaltice stabilizate cu fibra - MASF

Mixturile asfaltice pentru stratul de uzura si pentru stratul de legatura se realizeaza din agregate de cariera, agregate artificiale sau din amestec de agregate naturale de cariera si de balastiera, functie de tipul mixturii asfaltice, conform AND 605/2013 si SR EN 13108

Tabelul 3 – Agregate utilizate la realizarea mixturilor asfaltic

Tipul mixturi asfaltice	Agregate naturale utilizate
beton asfaltic	h) criblura : sort 4-8, 8-16 si 16-25 i) nisip de concasare sort 0-4 j) nisip natural sort 0-4 k) filer
beton asfaltic deschis cu criblura	l) criblura : sort 4-8, 8-16 si 16-25 m) nisip de concasare sort 0-4 n) nisip natural sort 0-4 o) filer

La executia betonului asfaltic deschis pentru stratul de legatura se foloseste nisip de concasare sau amestec de nisip de concasare cu nisip natural, in care nisipul natural poate fi max. 50%.

Limitele procentelor de agregate naturale si filer din cantitatea totala de agregate sunt conform tabelului 4.

Zona de granulozitate a amestecului de agregate naturale, pentru fiecare tip de mixtura asfaltica este cuprinsa in limitele prezentate in tabelul 5.

Limitele recomandate pentru efectuarea studiilor preliminare de laborator in vederea stabilirii continutului optim de liant, sunt prezentate in tabelul 6.

Limitele dozajelor agregatelor naturale si filer, pentru mixturile asfaltice folosite la lucrarile de modernizare strazi sunt cele din tabel.

TABELUL 4

Nr crt	Fractiuni si agregate naturale din amestecul total	Strat de uzura			Strat de legatura
		Tipul mixturii asfaltice			
		BA 8	BA16	MASF16	BAD20
1	Filer si fractiuni de nisipuri sub 0,1 mm (%)	9-14	8-13	10-14	2-7
2	Filer si nisip fractiunea (0,1 – 4) mm (%)	Diferenta pana la 100 %			
3	Cribluri cu dimensiunea peste 4 mm (%)	22-44	34-58	63-75	55-72
4	Pietris concasat cu dimensiunea peste 8 mm (%)	-	-	-	-
5	Pietris sortat cu dimensiunea peste 8 mm (%)	-	-	-	-

Zona granulometrica a mixturilor asfaltice tip beton asfaltic

TABELUL 5

Marimea ochiului sitei, cf. SR EN 933-2	Tipul mixturii asfaltice			
	BA8	BA16	trecheri prin site cu ochiuri patrate – SREN 933-2 (%)	MASF16
31.5mm	-	-	-	100
25 mm	-	100	100	90-100
20mm	-	-	-	-
16 mm	100	90-100	90-100	73-90
12,5mm	-	-	-	-
8 mm	90-100	66-85	44-59	42-61
4 mm	56-78	42-66	25-37	28-45
2 mm	30-55	30-55	17-25	20-35
1 mm	22-42	22-42	16-22	14-32
0.63 mm	18-35	18-35	13-20	10-30
0,20 mm	11-25	11-25	11-15	5-20
0,125mm	-	-	-	-
0,10 mm	8-14	8-13	10-14	3-8
0,063	7-11	7-10	9-12	2-5

Continutul optim de liant pentru mixturile asfaltice stabilizate cu fibra se stabileste prin studii preliminare de laborator prin metodologii prevazute de reglementarile tehnice in vigoare, de catre un laborator de specialitate autorizat sau acreditat.

Continutul de fibre active in mixturile asfaltice cu fibre MASF8 si MASF16 va fi cuprins in limitele (0,3-1,0 %) din masa mixturii asfaltice, astfel sa se asigure un echilibru intre limita inferioara a dozajului de bitum, a dozajului de fractiune fina si a dozajului de fibra activa.

Continutul optim de fibre se stabileste prin studii preliminare de laborator, de catre un laborator de specialitate autorizat sau acreditat, pe baza testului Schellenberg si a stabilitatii Marshall.

Tabelul 6. Continutul optim de liant

Tipul stratului	Tipul mixturii asfaltice	Continutul de liant din masa mixturii asfaltice (%)	Clasa tehnica a drumului
Strat de uzura	MASF16	6,5-7,5	I-V
	BA16	6,0-7,3	II-III
	BA16	6,5-7,5	IV-V
	BA8	6,5-7,5	IV-V
Strat de legatura	BAD20	4,0-5,0	I-V

Raportul filer / bitum recomandat pentru tipurile de mixturi asfaltice cuprinse in prezentul caiet de sarcini este conform tabelului 7.

Tabelul 7 - Raport filer / liant

Tipul stratului	Tipul mixturii asfaltice	Raport filer :liant (recomandat)
Strat de uzura	Betoane asfaltice rugoase	1,6-1,8
	Betoane asfaltice bogate in criblura	
	- cu dimensiunea maxima a granulei 16 mm	1,3-1,8
	- cu dimensiunea maxima a granulei 25 mm	1,1-1,8
Strat de legatura	Beton asfaltic cu pietris concasat	1,6-1,8
	Betoane asfaltice deschise cu pietris concasat	0,5-1,4

2.2. Caracteristicile fizico-mecanice

2.2.1. Caracteristicile fizico-mecanicele mixturilor asfaltice se determina pe corpuri de proba cilindrice confectionate din mixturi asfaltice preparate in laborator pentru stabilirea dozajelor optime si din probe prelevate pe parcursul executiei lucrarilor, de la malaxor sau de la asternere, precum si din stratul gata executat , pentru verificarea calitatii mixturilor asfaltice.

Prelevarea probelor de mixturi asfaltice pe parcursul executiei lucrarilor, precum si din stratul gata executat, se efectueaza conform SR EN 12697-27.

Caracteristicile fizico-mecanice ale mixturilor asfaltice preparate cu bitum neparafinos pentru drumuri si cu bitum aditivat, trebuie sa se incadreze in limitele din tab. 8 si 9.

Tabelul 8– Caracteristici fizico-mecanice determinate prin incercari pe cilindrii Marshall

Tipul mixturii asfaltice		Clasa tehnica a drumului	Caracteristicile pe epruvete cilindrice tip Marshall				
			Stabilitatea (S) la 60 °C (KN) min	Indicele de curgere (I) (mm)	Raport S/ I (KN / mm)	Densitatea aparenta (Kg / mc) minim	Absorbtia de apa (%) volum
BA8		IV	6.0	1.5-4.5	1.3-4.0	2300	1.5-5
BA16		II-III	8,0	1,5-4,0	2,0-5,3	2300	1.5-5
BADPC25		I-V	4,5	1,5-4,5	1,0-3,0	2250	2-5

Tabelul 9 - Caracteristicile fizico-mecanice determinate prin incercari dinamice

Caracteristica	Mixtura asfaltica tip beton asfaltic pentru	
	Strat de uzura	Strat legatura
Caracteristici pe cilindri confectionati la presa giratorie		
- volum de goluri la 80 de giratii , % max.	5,0	-
- volum de goluri la 120 de giratii % max.	-	9,5
Rezistenta la deformatii permanente (fluaj dinamic)		
-deformatia la 50°C, 300KPa si 1800 pulsuri, $\mu\text{m}/\text{m}$, max.	30000	-
-viteza de deformatie la 50°C, 300KPa si 1800 impulsuri, $\mu\text{m}/\text{m}/\text{ciclu}$, maxim	3	-
-deformatia la 40°C, 200KPa si 1800 impulsuri, $\mu\text{m}/\text{m}/\text{ciclu}$, maxim	-	20000
-viteza de deformatie la 40°C, 200KPa si 1800 impulsuri, $\mu\text{m}/\text{m}/\text{ciclu}$, maxim	-	2
Modulul de rigiditate la 15 °C MPa min.:	4500	4000
Rezistenta la oboseala :	--	4×10^5
- numarul de cicluri pana la fisurare la 15°C min.		
Rezistenta la deformatii permanente*, 40°C (ornieraj)		
– Viteza de deformatie la ornieraj, mm/1000 cicluri, maxim		
Numar mediu de vehicule** >6000	1	-
– Adancimea fagasului, %, pentru grosimea probei de 50 mm, maxim		
Numar mediu de vehicule** >6000	9	-
*valori orientative timp de 2 ani, pana la strangerea de date		
**vehiculele de transport marfa si autobuze, in 24 ore, calculate pentru traficul de perspectiva.		

2.2.2.Caracteristici fizico-mecanice ale mixturilor asfaltice stabilizate cu fibre trebuie sa se incadreze in limitele din tabelul 10.

Tabelul 10– Caracteristici fizico-mecanice

Caracteristica	Tipul mixturii asfaltice	
	MASF8	MASF16
Volum de goluri pe cilindrii Marshall, %	2.5-3.5	3-4
Volum de goluri umplut cu bitum, %	77-83	77-83
Test Schellenberg, % max.	0,2	0,2
Rezistenta la deformatii permanente (fluaj dinamic)		
- deformatia la 50°C, 300KPa si 1800 pulsuri, $\mu\text{m}/\text{m}$, max.	30000	30000
- viteza de deformatie la 50°C, 300KPa si 1800 impulsuri, $\mu\text{m}/\text{m}/\text{ciclu}$, maxim	3	3
Modulul de rigiditate la 15 °C Mpa, min.	4000	4500
Deformatia la oboseala la 15°C si 3600 impulsuri, mm,max.	1.2	1
Rezistenta la deformatii permanente*, la 60°C (ornieraj)		
– Viteza de deformatie la ornieraj, mm/1000 cicluri,		
Numar mediu de vehicule** 1500-3000, maxim	1	0.9
3000-6000, maxim	0.9	0.7
>6000	0.8	0.6
– Adancimea fagasului, %, pentru grosimea probei de 50 mm		
Numar mediu de vehicule** 1500-3000, maxim	1	9
3000-6000, maxim	0.9	8
>6000	0.8	7
*valori orientative timp de 2 ani, pana la strangerea de date		
**vehiculele de transport marfa si autobuze, in 24 ore, calculate pentru traficul de perspectiva.		

Determinarea caracteristicilor fizico-mecanice pe epruvete cilindrice tip Marshall ale mixturilor asfaltice cu bitum si bitum aditivat se face conform SR EN 12697-6 si SR EN 12697-34.

Testul Schellenberg se efectueaza conform SR EN 12697-18.

3. CARACTERISTICILE STRATURILOR IMBRACAMINTILOR BITUMINOASE EXECUTATE

3.1. Gradul de compactare

Gradul de compactare se determina prin analize de laborator pe carote sau prin masuratori *in-situ* conform SR 174 / 2 si reprezinta raportul procentual dintre densitatea aparenta a mixturi asfaltice compactate in strat si densitatea aparenta determinata pe epruvete Marshall confectionate in laborator din mixtura asfaltica respectiva.

Densitatea aparenta a mixturii asfaltice din strat se poate determina pe carote prelevate din stratul gata executat sau prin masuratori *in-situ* cu gamma-densimetrul

Incarcarile de laborator efectuate pentru verificarea gradului de compactare constau in determinarea densitatii aparente si a absorbtiei de apa pe placute (100 x 100) mm sau pe carote cilindrice cu diametrul de 100 mm netulburate.

Conditii tehnice pentru densitatea aparenta, absorbtia de apa si gradul de compactare al mixturii asfaltice sunt conforme tabelului 11.

Tabelul 11 - Caracteristicile straturilor imbracamintei bituminoase

Tipul mixturii asfaltice	Absorbtia de apa % volum	Grad de compactare % min.
Mixtura asfaltica stabilizata cu fibre MASF8, MASF16	2-6	97
BA8, BA16	2-5	96
BAD20	3-8	96

Rezistenta la deformatii permanente

Rezistenta la deformatii permanente se determina pe carote prelevate din stratul executat, respectiv din stratul de uzura.

Valorile admisibile, in functie de trafic sunt prezentate in tabelele 9 si 10.

4. CARACTERISTICILE SUPRAFETEI IMBRACAMINTILOR BITUMINOASE EXECUTATE

Caracteristicile suprafetei imbracamintilor bituminoase si conditiile tehnice care trebuie sa fie conform tabelului 12.

Tabelul 12 – Caracteristicile suprafetei imbracamintei bituminoase

Nr. crt.	Caracteristica	Conditii de admisibilitate	Metoda de incercare
1	Planeitatea in profil longitudinal ¹⁾		Reglementari tehnice in vigoare privind masurarea indicelui de planitate
	Indice de planeitate, IRI, m / km		
	- drumuri de clasa tehnica I-II	≤ 2.5	
	- drumuri de clasa tehnica III	≤ 3.5	
	- drumuri de clasa tehnica IV	≤ 4.5	
2	- drumuri de clasa tehnica V	≤ 5.5	SR EN 13036-7
	Uniformitatea in profil longitudinal ¹⁾		
	Denivelari admisibile masurate sub dreptarul de 3 m , mm		
	- drumuri de clasa tehnica I si strazi de categorie tehnica I-III	≤ 3.0	
	- drumuri de clasa tehnica II si strazi de categorie tehnica IV	≤ 4.0	
3	- drumuri de clasa tehnica III- V	≤ 5.0	SR EN 13036-4
	Rugozitatea ²⁾		
	Rugozitatea cu pendulul SRT, unitati SRT		
	- drumuri clasa tehnica I-II	≥ 80	SR EN 13036-1
	- drumuri clasa tehnica III	≥ 70	
	- drumuri clasa tehnica IV-V	≥ 60	
	Rugozitatea geometrica, HS, mm		
	- drumuri clasa tehnica I-II	≥ 0.7	
	- drumuri clasa tehnica III	≥ 0.6	
	- drumuri clasa tehnica IV-V	≥ 0.55	

3	Coeficient de frecare (μ GT) ➤ drumuri clasa tehnica I – II ➤ drumuri clasa tehnica III - IV	≥ 0.95 ≥ 0.7	Reglementari tehnice in vigoare cu aparatul de masura Grip Tester
4	Omogenitate. Aspectul suprafetei	Aspect fara degradare sub forma de exces de bitum, fisuri, zone poroase, deschis, slefuite	Vizual

Nota :

- 1) Planeitatea in profil longitudinal se determina, prin masurarea indicelui de planitate IRI, sau a denivelarilor sub dreptarul de 3m;
- 2) Rugozitatea se determina prin masuratori cu pendulul SRT, sau prin masurarea rugozitatii geometrice HS.In caz de litigiu se determina rugozitatea cu pendulul SRT.

5. REGULI SI METODE DE VERIFICARE A CARACTERISTICILOR MIXTURILOR ASFALTICE

Verificarea caracteristicilor mixturilor asfaltice, prevazute in tabelele 8, 9, 10, 11 si 12 se determina in urmatoarele etape:

8. incercari initiale de tip pentru stabilirea compozitiei mixturii asfaltice;
9. verificarea caracteristicilor mixturii asfaltice pe probe prelevate in timpul executiei lucrarilor;
10. verificarea caracteristicilor stratului de imbracaminte bituminoasa executat.

Tipurile de incercari, functie de tipul mixturii asfaltice si clasa tehnica a drumului, respectiv categoria tehnica a strazii, precum si frecventele acestor incercari sunt prezentate in tabelul 13.

Tabelul 13 – Tipul si frecventa incercarilor realizate pe mixturi asfaltice

Natura controlului/incercarii si frecventa incercarii	Caracteristici	Tipul mixturii asfaltice
Incercari initiale de tip	Caracteristici fizico-mecanice pe epruvete Marshall	Toate tipurile de mixturi asfaltice tip beton asfaltic pentru stratul de uzura si stratul de legatura ,indiferent de clasa tehnica a drumului sau categoria tehnica a strazii. Pentru mixtura stabilizata cu fibre, conform tabelului 10.
	Caracteristicile : - Volumul de goluri determinat pe cilindrii Marshall. - Rezistenta la deformatii permanente (adancimea fagasului, rata de ornieraj)	Mixtura asfaltica stabilizata cu fibre indiferent de clasa tehnica a drumului sau de categoria tehnica a strazii.
	Volumul de goluri determinat cu presa de compactare giratorie. Rezistenta la deformatii permanente (fluaj dinamic). Modul de rigiditate. Rezistenta la oboseala.	Mixturile asfaltice tip beton asfaltic pentru clasa tehnica a drumului I, II si categoria tehnica a strazii I, II .
Verificarea caracteristicilor mixturii asfaltice prelevate in timpul executiei - frecventa: 1/400 tone de mixtura asfaltica in cazul statiilor cu productivitate <80tone/ora. -frecventa: 1/700 tone de mixtura asfaltica in cazul statiilor cu productivitate ≥ 80 tone/ora.	Caracteristici fizico-mecanice pe epruvete Marshall	Toate tipurile de mixturi asfaltice pentru stratul de uzura si stratul de legatura tip beton asfaltic.
	Volumul de goluri pe cilindrii Marshall, test Schellenberg si compozitia mixturii	Mixtura asfaltica stabilizata cu fibre .
Verificarea calitatii stratului de imbracaminte bituminoasa executat pe carote: -conform recomandarii comisiei de receptie. -frecventa : 1 carota / 7000 m ²	Caracteristicile : -compozitia mixturii -absorbtia de apa -gradul de compactare	Toate tipurile de mixturi asfaltice pentru stratul de uzura si stratul de legatura.
Verificarea stratului la deformatii	Rezistenta la deformatii	MASF8, MASF16

permanente: -frecventa 1 set carote pentru fiecare sector omogen*.	permanente (adancime fagas, rata de ornieraj).	Mixturile asfaltice. Mixtura asfaltica stabilizata cu fibre .
Verificari suplimentare in situatii cerute de comisia de receptie (beneficiar): -frecventa 1 set carote pentru fiecare sector omogen*.	Rezistenta la deformatii permanente (fluaj dinamic). Modul de rigiditate. Rezistenta la oboseala.	Mixturile asfaltice tip BA destinate stratului de uzura si legatura, pentru clasa tehnica a drumului I, II si categoria tehnica a strazii I, II .
*Sector omogen este tronsonul care are aceeasi structura rutiera, iar straturile care o alcatuiesc sunt constituite din acelasi tip de material.		

6. PREPARAREA SI PUNEREA IN OPERA A MIXTURILOR ASFALTICE

6.1. Prepararea

Compozitia mixturii asfaltice ce urmeaza a fi utilizata la realizarea imbracamintii bituminoase va fi stabilita de catre Antreprenor pe baza unui studiu preliminar tinand cont de respectarea conditiilor tehnice precizate in acest caiet de sarcini.

Studiul preliminar privind compozitia mixturii asfaltice, trebuie facut intr-un laborator autorizat.

Reteta pentru fiecare tip de mixtura asfaltica sustinuta de studiile si rezultatele incercarilor obtinute in laborator inclusiv toate documentele corespunzatoare trebuie prezentate Consultantului in vederea aprobarii acestora.

Mixturile asfaltice se vor prepara in statii autorizate, operate de personal atestat.

Statia de asfalt va trebui sa fie dotata si sa prezinte caracteristici tehnice care sa permita obtinerea performantelor cerute de diferitele categorii de mixturi asfaltice prevazute in Caietul de sarcini.

Statia de asfalt trebuie sa fie automata si dotata cu dispozitive de pre-dozare, uscare, re-sortare si dozare gravimetrica sau volumetrica a agregatelor cu liantul bituminos.

Re-sortarea este obligatorie pentru instalatiile in flux discontinuu.

In cazul instalatiilor in flux continuu, corectia de umiditate, respectiv corelarea cantitatii de agregat natural total cu cantitatea de bitum introdusa in uscator-malaxor se face automat.

Indiferent de tipul instalatiei, aceasta trebuie dotata cu sisteme de inregistrare si afisare a temperaturii bitumului, a agregatelor naturale si a mixturii asfaltice si sa asigure precizia dozarii.

Instalatia de preparare a mixturilor asfaltice trebuie sa dispuna de echipamentul mecanic necesar pentru alimentarea uniforma a agregatelor naturale astfel incat sa se asigure o productie constanta.

Fluxul tehnologic de preparare a mixturilor asfaltice cuprinde:

- reglarea pre-dozatoarelor instalatiei prin incercari astfel incat granulozitatea amestecului de agregate naturale sa corespunda celei prescrise, in limitele de toleranta admisa

- introducerea agregatelor naturale in uscator sau (uscator-malaxor) unde are loc uscarea si incalzirea acestora

- re-sortarea agregatelor naturale si dozarea gravimetrica pe sorturi (in cazul instalatiilor in flux discontinuu)

- introducerea agregatelor naturale calde in malaxor unde se amesteca cu filerul rece, dozat separat

- dozarea bitumului cald si introducerea acestuia in malaxor sau in uscator-malaxor

- amestecarea componentelor mixturii asfaltice si evacuarea acesteia in buncarul de stocare

- durata de malaxare, in functie de tipul instalatiei, trebuie sa fie suficienta pentru realizarea unei anrobari complete si uniforme a agregatelor naturale si a filerului cu liantul bituminos

- pentru mixturile asfaltice stabilizate cu fibre, durata de malaxare a agregatelor naturale cu fibra trebuie sa fie de 25-30 secunde (pentru a asigura dispersia fibrei in mixtura minerala si implicit omogenitatea acesteia in mixtura asfaltica), iar dupa introducerea liantului bituminos malaxarea sa mai continue 40-50 secunde. Timpul total de malaxare trebuie sa fie cuprins intre 65-80 secunde.

Regimul termic aplicat la prepararea mixturilor asfaltice, functie de tipul de bitum, trebuie sa se incadreze in limitele din tabelul 1 din AND 605/2013.

Tabelul 1

Tipul liantului	Agregate naturale	Bitum	Mixtura asfaltica la iesirea din malaxor
Temperatura, °C			
D 60 / 80	170-190	165-175	160-180
D 80 / 100	165-180	160-170	155-170
D 60 / 80	160-170	150-160	150-160

Temperaturile situate la partea superioara a intervalului se aplica in cazul executiei lucrarilor in zone climatice reci.

6.2.Punerea in opera a mixturilor asfaltice

Pregatirea stratului suport

Înainte de asternerea mixturii asfaltice, stratul suport trebuie foarte bine curatat, utilizând o perie mecanică, aer comprimat sau când este cazul prin spălare cu apă sub presiune.

La asternerea îmbracamintelor bituminoase se vor amorsa rosturile de lucru și stratul suport cu emulsie de bitum cationică cu rupere rapidă, pulverizată în film subțire. Cu aprobarea Consultantului, amorsarea poate fi omisă, în cazul în care stratul se execută la interval mai mic de 3 zile de la executia stratului anterior.

Amorsarea stratului suport se va face mecanizat.

Cantitatea de bitum rezidual trebuie să fie de (0,3-0,5) kg / mp. Suprafața stratului suport pe care urmează a fi asternute straturile asfaltice trebuie să fie uscată.

Punerea în lucrare a geogriurilor, geotextilelor sau geocompozitelor se va face conform cerințelor agrementelor tehnice ale acestora.

Transportul mixturilor asfaltice

Mixtura asfaltică se transportă cu autobasculante cu benele curățate și uscate, prevăzute cu prelate pentru prevenirea pierderilor de temperatură.

La distanțe de transport mai mari de 20 km sau cu durată mai mare de 30 minute, indiferent de anotimp, precum și pe vreme rece (+ 10 C ... + 15 C), autobasculantele trebuie acoperite cu prelate speciale, imediat după încărcare.

Volumul mijloacelor de transport, este determinat de productivitatea instalației de preparare a mixturii asfaltice și de punerea în opera, astfel încât să fie evitate întreruperile procesului de executie a îmbracamintii.

Punerea in opera a mixturilor asfaltice

Asternerea mixturilor asfaltice se face în perioada martie – octombrie la temperaturi atmosferice de peste +10 C, în condițiile unui timp uscat. În mod excepțional în situații bine justificate se pot realiza lucrări și în luna noiembrie cu respectarea condițiilor de temperatură a aerului și a stratului suport de minimum +10°C, timp și strat suport uscat.

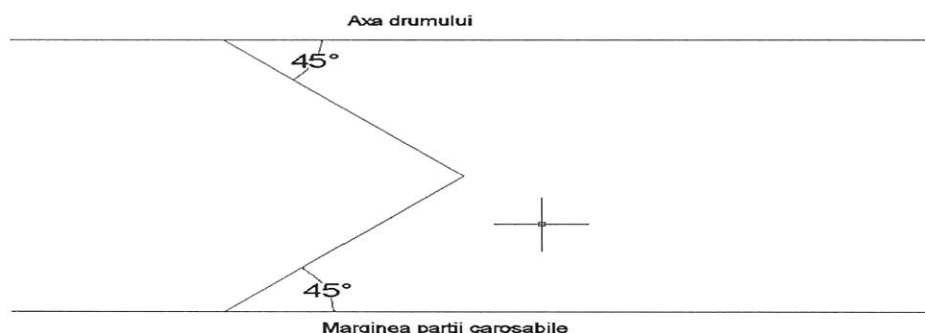
Asternerea mixturilor asfaltice se efectuează numai mecanizat, cu repartizoare – vibrofinisoare prevăzute cu sistem de nivelare automat pentru drumurile de clasa tehnică I, II și III și care asigură o precompactare. În cazul lucrărilor executate în spații înguste (zona casetelor) asternerea mixturilor asfaltice se poate face manual. Mixtura asfaltică trebuie asternută continuu pe fiecare strat și pe toată lungimea unei benzi programată a se executa în ziua respectivă.

În cazul unor întreruperi accidentale care conduc la scăderea temperaturii mixturii rămasă necompactată în amplasamentul repartizatorului, până la 120°C, se procedează la scoaterea acestui utilaj din zona de întrerupere, se compactează imediat suprafața nivelată și se îndepărtează resturile de mixturi, rămase în capatul benzii. Concomitent se efectuează și curățirea buncarului și grinzii vibratoare a repartizatorului. Această operație se face în afara zonelor pe care există sau urmează a se asterna mixtura asfaltică. Capatul benzii întrerupte se tratează ca rost de lucru transversal.

La executarea îmbracamintelor bituminoase o atenție deosebită se va acorda realizării rosturilor de lucru, longitudinale și transversale, care trebuie să fie foarte regulate și etanșe.

Dacă îmbracamintea se aplică pe un strat de bază bituminos, rosturile de lucru ale straturilor se execută întretesut.

Se recomandă ca racordarea în plan a îmbracamintii noi cu stratul existent să se realizeze în V, sub un unghi de 45°, conform figurii.



In timpul asternerii si compactarii, mixturile asfaltice trebuie sa aiba temperatura conform prevederilor din tabelul 2.

Tipul liantului	Temperatura mixturii asfaltice la asternere °C min.	Temperatura mixtura asfaltice la compactare °C, min.	
		inceput	sfarsit
D 60 / 80	145	140	110
D 80 / 100	140	135	100
D 60 / 80	135	130	100

Punerea in opera a mixturilor asfaltice se face intr-un strat, pe intreaga latime a caii de rulare.

Preparare, transportul si punerea in opera a mixturilor vor fi astfel coordonate, incat sa se previna crearea rosturilor de lucru.

In cazul unor intreruperi care conduc la scaderea temperaturii mixturii asfaltice ramasa necompactata in amplasamentul repartizatorului pana la 120°C, se procedeaza la scoaterea acestui utilaj din zona de intrerupere, se compacteaza imediat, suprafata nivelata si se indeparteaza resturile de mixtura asfaltica ramasa in capatul benzii.

La reluarea lucrului pe aceeasi banda sau pe banda adiacenta, zonele aferente rostului de lucru, longitudinal si / sau transversal, se taie pe toata grosimea stratului, astfel sa rezulte o muchie vie verticala. In cazul rostului longitudinal cand benzile adiacente se executa in aceeasi zi, taierea nu mai este necesara. Suprafata nou creata prin taiere va fi amorsata.

Rosturile de lucru longitudinale si transversale ale straturilor se vor decala intretesut fata de rosturile stratului anterior, cu cel putin 10 cm.

Compactarea

Operatiunea de compactare a mixturilor asfaltice se realizeaza cu compactoare cu pneuri si compactoare cu rulouri netede, prevazute cu dispozitive de vibrare adecvate, astfel incat sa se obtina un grad de compactare de minimum 96% pentru fiecare strat al imbracamintii, conform AND 605/2013 si SR EN 13108.

Compactoarele trebuie sa lucreze fara socuri, cu o viteza mai redusa la inceput, pentru a evita valurirea imbracamintii.

Compactoarele cu pneuri vor fi echipate cu sorturi de protectie si nu se vor indeparta mai mult de 50 m in spatele repartizatorului finisor.

Pentru obtinerea gradului de compactare prevazut se considera ca numarul minim de treceri ale compactoarelor uzuale este cel din tabelul 3 :

Tabelul 3

TIPUL STRATULUI	ATELIERE DE COMPACTARE		
	A		B
	Compactor cu pneuri de 160 kN	Compactor cu rulouri netede de 120 kN	Compactor cu rulouri netede de 120 kN
	Nr. de treceri minim		
Strat de uzura	10	4	12
Strat de legatura	12	4	14

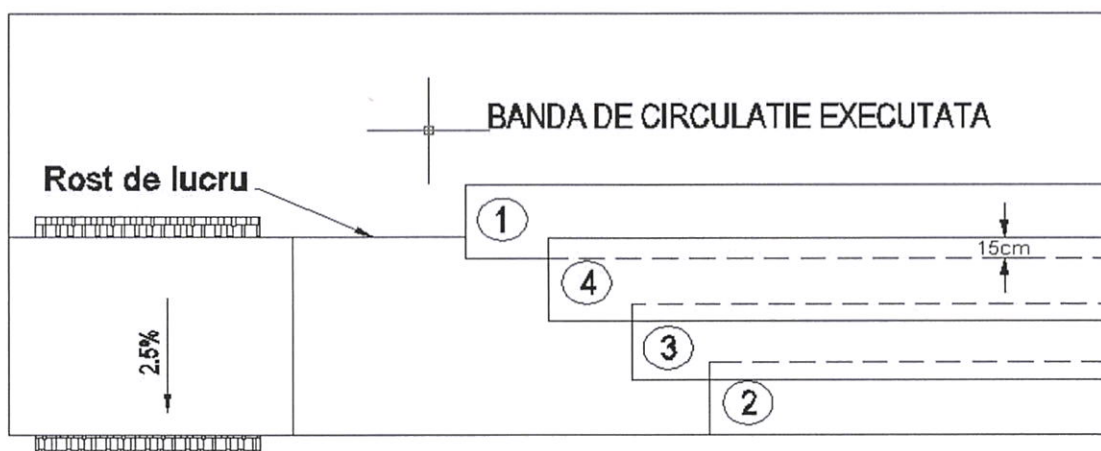
Compactoarele cu pneuri vor trebui echipate cu sorturi de protectie .

Compactarea se executa in lungul benzii, primele treceri efectuindu-se in zona rostului dintre benzi , apoi de la marginea mai joasa spre cea ridicata.

Fiecare cursă a compactorului se va suprapune lateral cu minimum 15 cm peste cea precedentă.

Pe sectoarele in rampa, prima trcere se face cu utilajul de compactare in urcare.

Compactoarele trebuie sa lucreze fara socuri , cu o viteza mai redusa la inceput pentru a evita valurirea imbracamintii si nu se vor indeparta mai mult de 50 m in spatele repartizatorului .



Locurile inaccesibile compactorului, în special în lungul bordurilor în jurul gurilor de scurgere sau ale caminelor de vizitare, se compactează cu maiul mecanic, placa vibratoare sau maiul manual.

Suprafața stratului se controlează în permanentă, iar micile denivelări care apar pe suprafața îmbracamintii vor fi corectate după prima trecere a rulourilor compactoare pe toată lățimea benzii.

După finalizarea lucrărilor de asternere strat asfaltic, se va asigura curățenia generală și ridicarea semnelor de circulație de la punctul de lucru.

7. CONTROLUL EXECUTIEI SI RECEPTIA LUCRARILOR

7.1. Verificarea lucrărilor

Verificarea elementelor geometrice

Verificarea elementelor geometrice include și îndeplinirea condițiilor de calitate pentru stratul suport și fundație, înainte de asternerea mixturilor asfaltice, în conformitate cu prevederile STAS 6400-84.

Grosimea straturilor trebuie să fie cea prevăzută în profilul transversal tip din proiect. Nu se admit abateri în minus față de grosimea medie prevăzută în proiect pentru fiecare strat.

Abaterile în plus nu constituie motiv de respingere a lucrării.

Lățimea stratului va fi cea prevăzută în proiect. Eventualele abateri limită locale admise pot fi de maxim ± 50 mm.

Abaterile limită admise la pantele profilelor transversale pot fi cuprinse în intervalul ± 5 mm/m față de cotele profilului adoptat pentru drumuri și în intervalul $\pm 2,5$ mm/m pentru străzi.

Abaterile limită locale la cotele profilului longitudinal sunt de ± 5 mm, față de cotele profilului proiectat cu condiția respectării pasului de proiectare adoptat.

Caracteristicile suprafeței îmbracamintii bituminoase

Îmbracamintea bituminoasă cilindrată la cald trebuie să îndeplinească condițiile tehnice prevăzute în tabelul 15 din AND 605/2013 și SR EN 13108:2009.

Verificarea compoziției mixturilor asfaltice

Pentru verificarea compoziției mixturilor asfaltice, se determină conform SR EN 12697 granulozitatea agregatelor minerale și dozajul de bitum care trebuie să corespundă dozajelor de laborator. Abaterile admise față de granulozitatea prescrisă sunt prevăzute în AND 605/2013 și SR EN 13108.

Verificarea caracteristicilor fizico-mecanice ale mixturilor asfaltice

Caracteristicile fizico-mecanice ale mixturii asfaltice trebuie să corespundă condițiilor din AND 605 și SR EN 13108. Determinările se fac conform metodologiei prevăzute în SR EN 12697 pe probe de mixturi asfaltice prelevate de la malaxor sau de la asternere, înainte de compactare.

Verificarea gradului de compactare al îmbracamintilor executate

Verificarea gradului de compactare se face obligatoriu, de către constructor pe tot parcursul execuției îmbracamintilor bituminoase, prin încercări de laborator sau in situ, pe epruvete formate din probe intacte prelevate din îmbracaminte conform SR 12697.

Verificarea rugozitatii

Verificarea rugozitatii imbracamintilor executate se face in conformitate cu prevederile SR EN 13036/1-2010 cu aparatul SRT, sau prin metoda inaltimii de nisip.

7.2. Receptia lucrarilor

Dupa terminarea lucrarilor pe un tronson, lucrarile executate vor fi supuse aprobarii Consultantului, anterior asternerii stratului urmator.

Inspectarea lucrarilor care devin ascunse, trebuie sa stabileasca daca acestea au fost realizate conform proiectului si Caietului de Sarcini.

Receptia presupune verificarea inregistrarilor din timpul executiei si a rezultatelor incercarilor, precum si examinarea efectiva a lucrarilor.

În urma verificărilor se încheie "Proces verbal de recepție calitativa pe faza", în care se confirmă posibilitatea trecerii execuției la faza imediat următoare si care va face parte integranta din Cartea Constructiei - "Documentatie privind executia", conform Regulamentului numarul 273/1994 modificat prin H 940/2006.

CAPITOLUL 4

MARCAJE RUTIERE

Generalități:

Prezentul caiet de sarcini cuprinde condiții obligatorii de realizare a lucrărilor de siguranță a circulației, în conformitate cu prevederile legislației în vigoare, privind circulația pe drumurile publice, precum și ale standardelor din colecția Siguranța Circulației.

1. Execuția marcajului rutier

Se face cu respectarea prescripțiilor Caietului de Sarcini, a SR 1848 / 7 – 2004, a SR 1824 și a SR ENV 13459-2, precum și a proiectului sau după caz indicațiile beneficiarului în ceea ce privește:

- calitatea vopselei și a materialelor folosite;
- tipul îmbrăcămînții rutiere, rugozitatea suprafeței, condiții de mediu și locale;
- filmul marcajului;
- execuția premarcajului;
- pregătirea suprafeței pe care se aplică marcajul;
- dozaj de microbule, bile de sticlă de alte dimensiuni;
- metodologia de control a calității;
- procedurile specifice sistemului integrat de management al calității, mediului, siguranței și securității ocupaționale (norme de protecție muncii, prevenirea și stingerea incendiilor din Instrucțiunile proprii de securitate și sănătate în muncă, specifice execuției marcajelor rutiere).

1.1.Execuția premarcajului:

- se face prin trasarea unor puncte de reper, pe suprafața părții carosabile, care au rolul de a ghida executantul pentru realizarea corectă a marcajelor;
- premarcajul trebuie să respecte documentele grafice stabilite;
- premarcajul se execută cu aparate topografice sau manual, marcându-se pe teren cu vopsea punctele de reper determinate;
- corectitudinea realizării premarcajului de către executant poate fi verificată de către beneficiar, înainte de aplicarea marcajului definitiv. În cazul respingerii premarcajului de către acesta, executantul va reface lucrarea pe cheltuiala sa.

1.2. Marcajul rutier se aplică după minim 15 zile după terminarea asternerii îmbrăcămînții rutiere, numai pe suprafețe curate și perfect uscate.

- pe sectoare de drum unde suprafața nu este corespunzătoare, aceasta se curăță prin suflare cu aer comprimat sau periere cu mijloace mecanizate și după caz, prin spălare;
- pe suprafețe mici, grase, acestea se curăță prin frezare, fără degradarea suprafeței drumului sau prin spălare cu detergent sau solvent organic;
- îndepărtarea prin frezare a unor suprafețe marcate se execută numai cu aprobarea Beneficiarului.

1.3. Execuția marcajului rutier, cu ajutorul eșalonului de lucru, poate demara în următoarele condiții:

- executantul a obținut aprobarea administratorului drumului și acordul poliției rutiere pentru instituirea restricțiilor de circulație pe drumul public, în vederea executării lucrărilor;
- executantul este dotat cu indicatoare rutiere și panouri mobile de avertizare luminoasă cu comandă electronică, pentru presemnalizarea și semnalizarea lucrării;
- executantul a primit ordinul de începere din partea Beneficiarului pentru acetse lucrări.

1.4. Semnalizarea pe timpul execuției lucrărilor:

Presemnalizarea și semnalizarea lucrărilor se realizează prin:

- indicatoare rutiere și / sau mijloace de semnalizare luminoasă cu comandă electronică;
- pozarea cu conuri pentru protecția marcajului proaspăt aplicat;
- autovehiculul de încheiere a eșalonului, care are rolul de a proteja vopselele aplicată până la repunerea în circulație și de a recupera conurile.

1.5. Tehnologia de execuție

Lucrările de aplicare a marcajelor se vor efectua în conformitate cu standardul SR 1848/7-2002 și HG. nr. 85/2003 – Regulamentul de aplicare a OUG nr. 195/2002 privind circulația pe drumurile publice- republicată. Pe covoarele asfaltice se vor aplica vopsele de marcaj rutier prin tehnologii adecvate cu utilaje de marcat specializate pentru a aplica doze de vopsea și microbule în condiții de calitate corespunzătoare fișei tehnice emisă de producător.

Culoarea vopselelor utilizate va fi culoarea albă.

Tehnologia de execuție a marcajelor rutiere trebuie să cuprindă obligatoriu următoarele operațiuni :

- curățirea suprafețelor de noroi, praf sau murdărie prin măturare manuală sau mecanică;
- spălarea suprafețelor, prin spălare mecanică în spații largi sau spălare manuală;
- îndepărtarea marcajelor vechi fără deteriorarea suprafeței îmbrăcăminții drumului;
- execuția marcajelor longitudinale, transversale, prin săgeți și inscripții, diverse, executate mecanizat pe suprafețe carosabile;
- semnalizare rutieră în timpul execuției lucrărilor de marcaj;

Se interzice executarea marcajelor în următoarele condiții:

- pe suprafețele care nu au fost pregătite corespunzător
- pe suprafețe ude ori acoperite cu zăpadă sau gheață
- pe timp de ploaie
- când temperatura atmosferică este sub 2 grade Celsius
- când temperatura suprafeței pe care se aplică marcajul este sub 5 grade Celsius

2 - Începerea, întârzierea și suspendarea lucrărilor:

2.1.Începerea si termenul de finalizare a lucrărilor

Executantul va finaliza toate lucrarile contractate in termen de max. 10 zile de la incheierea contractului de executie si emiterea ordinului de incepere a lucrarilor.

În cazul în care Executantul se consideră îndreptățit la o prelungire a perioadei de încheiere a lucrărilor, acesta se va adresa în scris Beneficiarului.

2.2. Penalizări pentru întârziere

În cazul când nu se respectă termenul de finalizare stabilit, se vor percepe penalități conform contractului.

2.3. Recepția la terminarea lucrărilor :

La terminarea lucrărilor, Executantul va înștiința în scris Beneficiarul că sunt întrunite condițiile pentru Recepția la Terminarea Lucrărilor.

Comisia de recepție examinează:

- respectarea prescripțiilor caietului de sarcini tehnice, prevederilor SR 1848 / 7 – 2004, SR 1848 / 1, 2, 3 / 2008 și a celorlalte Normative aflate în vigoare;

La terminarea examinării, comisia va consemna observațiile și concluziile în procesul verbal de recepție și se va decide admiterea cu sau fără obiecții a recepției, amânarea sau respingerea ei.

Dacă se constată deficiențe de calitate la marcajul rutier, în ceea ce privește geometria și aspectul general, dozaj de vopsea și microbule, comisia poate hotărî refacerea marcajului pe cheltuiala executantului și propune termene de remediere.

În cazul în care admiterea recepției se face cu obiecții, în procesul verbal de recepție se vor indica în mod expres acele lipsuri care trebuiesc remediate. Termenele de remediere se vor conveni cu Executantul.

3 - Recepția finală la expirarea perioadei de garanție :

Se execută în apropierea expirării termenului de garanție, cu maximum 15 zile înainte de expirarea perioadei de garanție, dar nu mai târziu de 15 zile după expirarea perioadei de garanție.

4 - Responsabilitatea pentru defecte:

Executantul va executa toate lucrările necesare de remediere a defectelor sau deteriorărilor, așa cum va dispune Beneficiarul până la expirarea perioadei de garanție

CAPITOLUL 5

Execuția rigolelor/șanțurilor din beton

1. OBIECT ȘI DOMENIU DE APLICARE

1.1. Prezentul caiet de sarcini se referă la condițiile tehnice generale care trebuie să fie îndeplinite la execuția rigolelor sau șanțurilor din beton, controlul calității lucrărilor și măsuri de protecția muncii.

2. PREVEDERI GENERALE

2.1. La executarea rigolelor din beton se vor respecta prevederile din standardele în vigoare, în măsura în care completează și nu contravin prezentului caiet de sarcini.

2.2. Antreprenorul va asigura prin posibilitățile proprii sau prin colaborare cu unități de specialitate efectuarea tuturor încercărilor și determinărilor rezultate din aplicarea prezentului caiet de sarcini.

2.3. Antreprenorul este obligat să efectueze, la cererea beneficiarului, verificări suplimentare, față de prevederile prezentului caiet de sarcini.

2.4. Antreprenorul este obligat să asigure măsurile tehnologice și organizatorice care să ducă la respectarea strictă a prevederilor prezentului caiet de sarcini.

2.5. Antreprenorul este obligat să țină evidența zilnică a condițiilor de executare a lucrărilor, cu rezultatele obținute în urma determinărilor și încercărilor.

2.6. În cazul în care se vor constata abateri de la prezentul caiet de sarcini, beneficiarul va dispune oprirea execuției lucrărilor și luarea măsurilor care se impun.

3. LUCRĂRI PREGĂTITOARE

3.1. Înainte de începerea lucrărilor de execuție a rigolelor din beton se vor realiza următoarele lucrări pregătitoare:

- curățirea de frunze, crengi, iarbă, buruieni, alte materiale;
- efectuarea trasării rigolelor, săpătura de pământ la rigole;
- executarea dalelor la rigole.

3.2. Antreprenorul nu va trece la execuția rigolelor din beton înainte ca dirigintele de șantier să constate și să accepte execuția lucrărilor pregătitoare enumerate mai sus. Această acceptare trebuie să fie în mod obligatoriu menționată în registrul de șantier.

4. EXECUTAREA RIGOLELOR

4.1. Rigolele de beton se vor realiza din beton C30/37, iar rostuirea se va realiza cu mortar M100 la grosimea prevăzută în proiect, grosime măsurată după turnare, și trebuie să respecte condițiile prevăzute de NE 012-2007/2010.

4.2. Materialele utilizate la execuția rigolelor trebuie să îndeplinească condițiile prevăzute de NE 012-2007/2010, SR EN 197-1/2011, SR EN 12620.

4.3. Ciment

La prepararea betoanelor de ciment și a mortarelor se vor folosi cimenturi care să corespundă SR EN 197-1-2002 și a normativului NE 012-2007.

Tabel nr. 1

Caracteristici fizice	Condiții de admisibilitate
Priza: – începutul prizei - sfârșitul prizei	- nu mai devreme de 1 h și 30 min. - nu mai târziu de 10 h
Constanta de volum: – pe turte - cu acele Le Chatelier	- să nu prezinte încovoieri sau crăpături de la margine către centru - distanța la vârful acelor să nu fie mai mare de 10 mm.
Finețea de măcinare exprimată prin suprafața specifică (Blaine) $\text{cm}^3/\text{g min.}$	2500
Căldura de hidratare J/g max.	270

Tabel nr.2

Condiții mecanice	Condiții de admisibilitate după:	
	7 zile	28 zile
Rezistența la întindere N/mm^2 , min.	4,0	5,5
Rezistența la compresiune N/mm^2 , min.	20,0	35,0

Cimentul se livrează în vrac sau ambalat în saci de hârtie, însoțit de un certificat de calitate.

Condițiile tehnice de recepție, livrare și control a cimentului trebuie să corespundă prevederilor standardelor și normativelor specifice (SR EN 197-1-2002 și NE 012-2007).

În timpul transportului de la fabrică la stația de betoane, sau depozit intermediar, a manipulării și depozitării, cimentul va fi ferit de umezeală și de impurificări cu corpuri străine.

Depozitarea se face în celule tip siloz corespunzătoare din punct de vedere al protecției împotriva condițiilor meteorologice nefavorabile.

Durata de depozitare a cimentului nu va depăși 60 zile de la data expedierii de către producător pentru cimenturi cu adaosuri și respectiv 30 zile în cazul cimenturilor fără adaosuri.

Laboratorul șantierului va ține evidența calității cimentului astfel:

- într-un dosar vor fi cuprinse toate certificatele de calitate de la fabrica furnizoare;
- într-un registru rezultatele determinărilor efectuate în laborator.

4.4. Pentru prepararea betoanelor se vor folosi **agregate** corespunzătoare conform SR EN 13055.

Agregatele trebuie să fie inerte și să nu conducă la efecte dăunătoare asupra liantului utilizat la prepararea betoanelor.

Granulozitatea agregatelor trebuie să fie continuă (SR EN 13055).

Aprovizionarea cu agregate se va face numai după ce analizele de laborator au arătat că acestea sunt corespunzătoare.

La stația de betoane agregatele trebuie depozitate pe platforme betonate, separat pe sorturi și păstrate în condiții care să le ferească de impurificări sau de amestecare cu alte sorturi.

Laboratorul șantierului va ține evidența calității agregatelor astfel:

- într-un dosar vor fi cuprinse toate certificatele de calitate de la furnizor;
- într-un registru rezultatele determinărilor efectuate în laborator.

4.5. **Apa** utilizată la prepararea betoanelor și mortarelor poate să provină din rețeaua publică, să îndeplinească condițiile SR EN 1008 - 2003.

Verificarea calității apei se face la începerea lucrărilor și se repetă ori de câte ori se observă o schimbare a caracteristicilor apei.

Nu se admite la prepararea betoanelor a apei cu săruri minerale.

4.6. Prepararea și transportul betonului

Prepararea betonului se va face în instalații centralizate.

Prepararea betoanelor și mortarelor se va face conform rețetelor elaborate de laboratorul antreprenorului sau de un alt laborator autorizat. Întocmirea rețetei de preparare se va face la m^3 .

La stabilirea compoziției betonului se va ține seama de prevederile "Codului de practică pentru executarea lucrărilor din beton, beton armat și beton precomprimat NE 012 - 2 - 2007".

Dozarea materialelor se va face prin cântărire. La dozarea materialelor componente ale betonului se admit următoarele abateri:

- pentru agregate $\pm 3 \%$
- pentru ciment și apă $\pm 2 \%$

Transportul betonului se va face cu autoagitatoare sau cu autobasculante amenajate corespunzător (la betoane cu tasarea max. 5 cm). Mijloacele de transport vor fi etanșe, pentru a nu permite pierderea laptelui de ciment.

4.7. Amestecarea betonului

Durata de amestecare va respecta prevederile cărții tehnice a instalației, dar va fi de cel puțin 45 sec. de la introducerea ultimului component. Durata de amestecare se va majora pentru perioada de timp friguros.

Durata de încărcare a unui mijloc de transport sau de menținere a betonului în buncărul tampon va fi de max. 20 min.

4.8. Turnarea betonului

Turnarea betonului se va face numai după ce au fost recepționate lucrările de săpătură și a stratului de nisip pilonat.

La turnarea betonului trebuie respectate următoarele reguli:

- suprafața care va veni în contact cu betonul proaspăt va fi udată cu apă cu 2 – 3 ore înainte;
- descărcarea betonului se va face prin jgheaburi sau direct în lucrare;
- betonul trebuie să fie răspândit uniform în lungul elementului.

4.9. Compactarea betonului

Compactarea betonului se va face cu vibratorul prin vibrație internă. Durata de vibrație optimă se situează între min. 5 sec. și max. 30 sec.

Semnele exterioare după care se recunoaște că vibrația a fost terminată sunt următoarele:

- betonul nu se mai tasează;
- suprafața betonului devine orizontală și ușor lucioasă;
- încetează apariția bulelor de aer la suprafața betonului.

Distanța dintre două puncte succesive de introducere a vibratorului este de max. 1,00 m.

4.10. Tratarea betonului după turnare

Pentru a asigura condiții favorabile de întărire și a se reduce deformațiile de contracție se va asigura menținerea umidității betonului max. 7 zile după turnare, prin:

- acoperirea cu materiale de protecție, când $t < + 5^{\circ}\text{C}$;
- stropirea periodică cu apă, când $t > + 5^{\circ}\text{C}$.

Pe timp ploios, suprafețele de beton proaspăt vor fi acoperite cu prelate sau folii de polietilenă.

5. CONTROLUL CALITĂȚII ȘI RECEPȚIA LUCRĂRILOR

5.1. Controlul calității lucrărilor se face în conformitate cu prevederile SR EN 197-1-2002 și a normativului NE 012/1-2007 și NE 012/2-2010.

5.2. Recoltarea probelor de beton se face astfel:

- câte o probă de beton pentru fiecare clasă, în cazul betonării în aceeași zi;
- câte o probă de beton în fiecare zi, în cazul betonării în zile diferite.

CAPITOLUL 6

6.1 PERSONALUL ANTREPRENORULUI

Personalul Antreprenorului va avea calificarea, competența și experiența necesară astfel încât să poată asigura execuția investiției, conform Proiectului tehnic.
Cerințe de personal:

Pe parcursul derulării contractului, Antreprenorul are obligația de a asigura personalul necesar care să acopere întreaga durată a acestuia.

Antreprenorul va purta întreaga responsabilitate pentru îndeplinirea corectă a sarcinilor, iar în cazul în care, pentru realizarea responsabilităților definite în cadrul contractului și într-o fază ulterioară, acesta va avea nevoie de mai mult personal decât cel specificat în Caietul de Sarcini, va răspunde pentru asigurarea necesarului de resurse umane, fără a solicita costuri suplimentare.

Antreprenorul va asigura personal adecvat pentru îndeplinirea sarcinilor, în acord cu cerințele minime definite în prezentul caiet de sarcini și va include în oferta sa numele și CV-urile experților cheie.

Personalul poate fi constituit din angajați proprii, persoane fizice atestate/autorizate pe domeniul de activitate sau persoane juridice cu personal de specialitate autorizate să presteze activitățile pentru care prezintă CV-uri pentru personalul de specialitate.

Antreprenorul va trebui să asigure resursele de personal **minime**, după cum urmează:

- 1 șef de șantier drumuri - inginer cu specializarea construcții căi ferate, drumuri și poduri, cu experiență profesională specifică prin implicarea pe această poziție într-un contract la nivelul căruia să fi derulat activități de execuție de lucrări în domeniul infrastructurii de transport rutier sau al unei infrastructuri similare din punctul de vedere al complexității și/sau utilității se înțelege lucrări de construcție/modernizare/reparații capitale aferente unor drumuri care se încadrează cel puțin în clasa III de complexitate conform normativului în domeniu (unde clasa I include nivelul de complexitate cel mai ridicat, respectiv autostrăzi). În clasa III de complexitate se încadrează: drumuri expres și drumuri naționale europene, drumuri naționale principale, drumuri naționale secundare, drumuri județene cu două benzi de circulație;

- 1 responsabil cantități și gestiune financiară a lucrărilor – inginer/subinginer cu specializarea construcții căi ferate, drumuri și poduri, cu experiență profesională specifică prin implicarea pe această poziție într-un contract la nivelul căruia să fi derulat activități de execuție de lucrări în domeniul infrastructurii de transport rutier sau al unei infrastructuri similare din punctul de vedere al complexității și/sau utilității se înțelege lucrări de construcție/modernizare/reparații capitale aferente unor drumuri care se încadrează cel puțin în clasa IV de complexitate conform normativului în domeniu.

Pe parcursul derulării contractului, Antreprenorul are obligația de a asigura personalul necesar care să acopere întreaga durată a acestuia.

Antreprenorul va purta întreaga responsabilitate pentru îndeplinirea corectă a sarcinilor descrise, iar în cazul în care, pentru realizarea responsabilităților definite în cadrul contractului și într-o fază ulterioară a lucrărilor, acesta va avea nevoie de mai mult personal decât cel specificat în documentația de atribuire, va răspunde pentru asigurarea necesarului de resurse umane, fără a solicita costuri suplimentare.

Personalul poate fi constituit din angajați proprii, persoane fizice atestate/autorizate pe domeniul de activitate sau persoane juridice cu personal de specialitate autorizate să presteze activitățile pentru care prezintă CV-uri pentru personalul de specialitate.

Pentru persoanele nominalizate în echipa propusă pentru activitățile ce fac obiectul prezentei proceduri, ofertantul va prezenta în cadrul propunerii tehnice următoarele documente:

- CV semnat de titular, din care să rezulte experiența profesională;
- diploma de studii sau alt document echivalent eliberat de instituțiile de învățământ recunoscute de statul român sau echivalent pentru cetățenii din alte țări – pentru managerul de proiect, șefi de șantier și responsabilul cantități și gestiune financiară a lucrărilor;
- recomandări/procese-verbale de recepție/contracte de muncă/decizii de numire sau alte documente relevante prin care să se facă dovada experienței specifice solicitate prin documentația de atribuire.

6.2 DOTARI MINIME

Ofertantul trebuie sa demonstreze ca dispune (proprietate /inchiriere/ leasing/ comodat/contract/prestari servicii, etc.) de urmatoarele utilaje, instalatii si echipamente tehnice pentru executia lucrarilor.

- a) laborator autorizat (de minim grad II) cu profile corespunzătoare (GTF, MBM, BBABP, ANCFD, D, MD) în conformitate cu Hotărârea nr. 808/2005 pentru aprobarea Regulamentului privind autorizarea laboratoarelor de analize și încercări în activitatea de construcții și Ordinul MDRT nr. 1497/2011 pentru aprobarea procedurii privind evaluarea laboratoarelor de analiza și încercări în activitatea de construcții în vederea autorizării
- b) autobasculante - 12 buc. (din care minimum 5 buc. echipate pentru transportul mixturi asfaltice)
- c) excavatoare - 3 buc.
- d) autogredere - 1 buc.
- e) compactoare de terasamente - picior de oaie - 1 buc.
- f) compactoare de terasamente - 4 buc.
- g) cisterne de apă - 2 buc.
- h) stație de betoane - 1 buc.
- i) eșaloane de asfalt - repartizatoare asfalt - 1 buc.
- compactoare asfalt - 3 buc.
- j) autobetonieră - 1 buc.
- k) pompă de betoane - 1 buc.
- l) stație de mixturi asfaltice - 1 buc.
- m) automacara - 1 buc.

6.3. OBLIGAȚIILE PRINCIPALE ALE ANTREPRENORULUI ÎN EXECUȚIA LUCRĂRILOR

- Antreprenorul va fi deplin responsabil pentru îndeplinirea tuturor obligațiilor sale conform legislației naționale în vigoare.
- Antreprenorul va executa Lucrările în conformitate cu obligațiile asumate și în concordanță cu graficul de execuție.
- Antreprenorul are obligația de a asigura forța de muncă, materialele, instalațiile, echipamentele și toate celelalte obiecte, fie de natură provizorie, fie definitive;
- Antreprenorul este pe deplin responsabil pentru conformitatea, stabilitatea și siguranța tuturor operațiunilor executate pe șantier, precum și pentru procedeele de execuție utilizate, cu respectarea prevederilor și a reglementărilor Legii 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare. Antreprenorul este obligat să pună în operă materialele care îndeplinesc condițiile de calitate corespunzătoare și în concordanță cu prevederile normativelor și STAS-urilor în vigoare și să prezinte facturi, certificate de calitate, buletine de încercare, etc.
- Antreprenorul are obligația de a respecta și executa dispozițiile Autorității Contractante și ale Dirigintului de șantier/Inginerului în orice problemă, menționată sau nu în Contract, referitoare la lucrare. În cazul în care Antreprenorul consideră că dispozițiile Autorității Contractante sunt nejustificate sau inoportune, acesta are dreptul de a ridica obiecții, în scris, fără ca obiecțiile respective să îl absolve de obligația de a executa dispozițiile primite, cu excepția cazului în care acestea
- În cazul în care, pe parcursul execuției lucrărilor, survine o eroare în poziția, cotele, dimensiunile sau aliniamentul oricărei părți a lucrărilor, Antreprenorul are obligația de a rectifica eroarea constatată, pe cheltuiala sa.
- Antreprenorul va lua toate măsurile pentru asigurarea tuturor persoanelor a căror prezență pe șantier este autorizată și de a menține șantierul (atât timp cât acesta este sub controlul său) și Lucrările (atât timp cât

acestea nu sunt finalizate și preluate de către Autoritatea Contractantă) în starea de ordine necesară evitării oricărui pericol pentru respectivele persoane.

- Cu avizul prealabil al poliției rutiere și cu acordul Autorității Contractante va instala indicatoare ori alte dispozitive speciale, va aplica marcaje pe toată lungimea drumului, inclusiv pe variantele ocolitoare, conform standardelor prevăzute de legislația în vigoare și le va menține în stare corespunzătoare pe cheltuială proprie.

- În cazul în care din condițiile de execuție rezultă că sunt necesare închideri de circulație sau instituire de restricții de circulație, Antreprenorul este responsabil pentru întocmirea documentațiilor necesare, pentru obținerea aprobărilor și pentru asigurarea semnalizării rutiere temporare, în conformitate cu prevederile legilor aplicabile și asigurarea rutelor ocolitoare pentru devierea traficului greu.

- Având în vedere că execuția lucrărilor se va desfășura în condiții de exploatare a drumului, Antreprenorul va lua toate măsurile necesare pentru a asigura protecția participanților la trafic din zona șantierului, și nu va stânjeni inutil sau în mod abuziv confortul riveranilor și/sau al participanților la trafic.

- Antreprenorul va despăgubi Autoritatea Contractantă împotriva tuturor reclamațiilor, acțiunilor în justiție, daunelor-interese, costurilor, taxelor și cheltuielilor, indiferent de natura lor, rezultând din sau în legătură cu obligația prevăzută la alin.(1), pentru care responsabilitatea revine Antreprenorului.

- Antreprenorul va semnaliza corespunzător, cât mai repede posibil, orice obstacol sau lucrări care se execută pe partea carosabilă, care stânjenește sau pune în pericol siguranța circulației, și va lua toate măsurile de înlăturare a acestuia. În cazul producerii unui eveniment rutier ca urmare a stării tehnice necorespunzătoare a drumului și a variantelor ocolitoare, evenimente cauzate ca urmare a nesemnalizării sau a semnalizării necorespunzătoare a acestora, precum și a obstacolelor ori lucrărilor care se execută pe acesta, Antreprenorul răspunde, după caz, administrativ, contravențional, civil sau penal, în condițiile Legii.

- Antreprenorul va nominaliza personalul responsabil pentru siguranța circulației.

- Pentru a evita orice pagubă sau neajuns provocate persoanelor/proprietăților publice/private sau altora, rezultate din poluare, zgomot sau alți factori generați de metodele sale de lucru Antreprenorul va lua toate măsurile de protecție a mediului pe șantier și în afara acestuia.

- Antreprenorul este responsabil pentru menținerea în bună stare a lucrărilor, materialelor, echipamentelor, etc. care urmează a fi puse în operă, de la data prevăzută în Ordinului de Începere a Lucrării până la data semnării Procesului-verbal de recepție finală a Lucrărilor.

- Pe parcursul execuției lucrării, Antreprenorul:

- a) va evita, pe cât posibil, acumularea de obstacole inutile pe șantier;

- b) va depozita în locuri adecvate sau retrace orice utilaje, echipamente, instalații, materiale aflate în surplus pe șantier;

- c) va aduna și îndepărta de pe șantier dărâmăturile, molozul sau lucrările provizorii de orice fel, care nu mai sunt necesare.

- Antreprenorul va suporta toate costurile și taxele pentru accesele cu destinație specială și/sau temporară care îi pot fi necesare, inclusiv cele pentru accesul pe șantier. De asemenea, Antreprenorul va obține, cu riscul și pe cheltuiala sa, orice alte facilități suplimentare din afara șantierului care îi pot fi necesare la execuția Lucrărilor, precum și cele legate de ocuparea temporară a terenurilor.

- Antreprenorul va participa, prin reprezentantul său, și întregul personal cheie oferit, la ședințele organizate de către Autoritatea Contractantă și Inginer, sau ori de câte ori este convocat de către aceștia.

6.4. ASIGURARI

1. Antreprenorul are obligația de a încheia în termen de **5** zile de la data semnării contractului:

- a) asigurare de răspundere civilă pentru eventuale pagube aduse bunurilor ce aparțin Autorității Contractante și la care Antreprenorul are acces în vederea execuției Lucrărilor pentru o sumă asigurată de 20% din valoarea Contractului;

- b) asigurarea lucrărilor executate, materialelor, echipamentelor și instalațiilor încorporate în lucrare, care va acoperi obligatoriu valoarea ofertei și va fi valabilă pe toată perioada de execuție a lucrărilor cumulată cu perioada de garanție de bună execuție a lucrărilor.

2. Antreprenorul are obligația de a prezenta Autorității Contractante, ori de câte ori i se va cere, polița sau polițele de asigurare și recipisele pentru plata primelor curente (actualizate).

3. Antreprenorul are obligația de a se asigura că asociații/subcontractanții au încheiat asigurări pentru toate persoanele angajate de ei. El se va obliga să prezinte Autorității Contractante, la cerere, polițele de asigurare și recipisele pentru plata primelor curente (actualizate).

4. Autoritatea Contractantă nu va fi responsabilă pentru niciun fel de daune-interese, compensații plătitibile prin lege ca urmare a unui accident sau prejudiciu adus unui muncitor sau altei persoane angajate de Antreprenor.

6.5. DEMARAREA SI SISTAREA LUCRARILOR

Lucrarile vor demara la data prevazute in Ordinul de incepere a lucrarilor emis de Autoritatea Contractanta.

Sistarea lucrarilor se va face in urmatoarele cazuri:

- pe timp friguros ;
- conditii meteo deosebite;
- pentru organizarea necorespunzatoare si neaplicare a sistemul de conducere si de asigurare a calitatii, neasigurarea verificarii executiei lucrarilor, nereceptionarea lucrarilor ajunse in faza intermediara in scopul obtinerii acordului de continuare a lucrarilor, cu participarea tuturor factorilor implicati, respectiv investitor, constructor.

6.6. RECEPTIA LUCRARILOR

Receptia lucrarilor se va face conform HG nr. 343/2017 - privind aprobarea Regulamentului de receptie a lucrarilor de constructii si instalatii aferente acestora

Receptia se realizeaza in doua etape:

- a) receptia la terminarea lucrarilor;
- b) receptia finala, la expirarea perioadei de garantie.

6.7 PERIOADA DE GARANȚIE ACORDATĂ LUCRĂRILOR

1.Perioada de garanție:

- minim 36 de luni de la Receptia la Terminarea Lucrarilor;
- maxim 60 de luni de la Receptia la Terminarea Lucrarilor.

Nota: Garantia marcajelor rutiere: 6 luni de la Terminarea Lucrarilor

2. (1) In perioada de garanție, Antreprenorul are obligatia, in urma dispozitiei date de Autoritatea Contractanta, de a executa toate lucrarile de reparatie, reconstrucție si remediere a viciilor si a altor defecte aparute pe perioada de garanție a lucrarilor.

(2) Antreprenorul are obligatia de a executa toate activitățile prevăzute la alin.(1), pe cheltuiala proprie in termenul comunicat de Autoritatea Contractanta.

3. In cazul in care Antreprenorul nu executa lucrarile prevăzute la punctul 12.2 la maxim doua solicitări ale Autorității Contractante, aceasta este îndreptățită să emită pretenții asupra garanției de bună execuție iar in situația in care aceasta nu este suficientă, Antreprenorul este obligat să deconteze aceste cheltuieli.

NOTĂ IMPORTANTĂ

Caietul de sarcini a fost întocmit pe baza prescripțiilor tehnice de bază (STAS-uri, normative, instrucțiuni tehnice, etc.) în vigoare la data elaborării proiectului.

Orice modificări ulterioare în conținutul prescripțiilor indicate în cadrul caietului de sarcini, ca și orice noi prescripții apărute după data elaborării proiectului, sunt obligatorii, chiar dacă nu concordă cu prevederile din cadrul prezentului caiet de sarcini.

INTOCMIT,
ing. Petkes Gergo

